

NOTICE D'INSTALLATION

SENSOR JET



SUPPORT CONTROLEUR DE ROTATION

- **Détection :**
 - équipement standard :
2 pales de détection
 - équipement optionnel :
1 pale de détection
ou
4 pales de détection
- **Support étanche :** mécanisme protégé par un capot transparent en polycarbonate incassable.
- **Fixation rapide en bout d'arbre :** M12 ou M10 avec tresse de maintien.
- L'équerre de fixation permet de recevoir un contrôleur de rotation M30 ou un détecteur inductif M18.

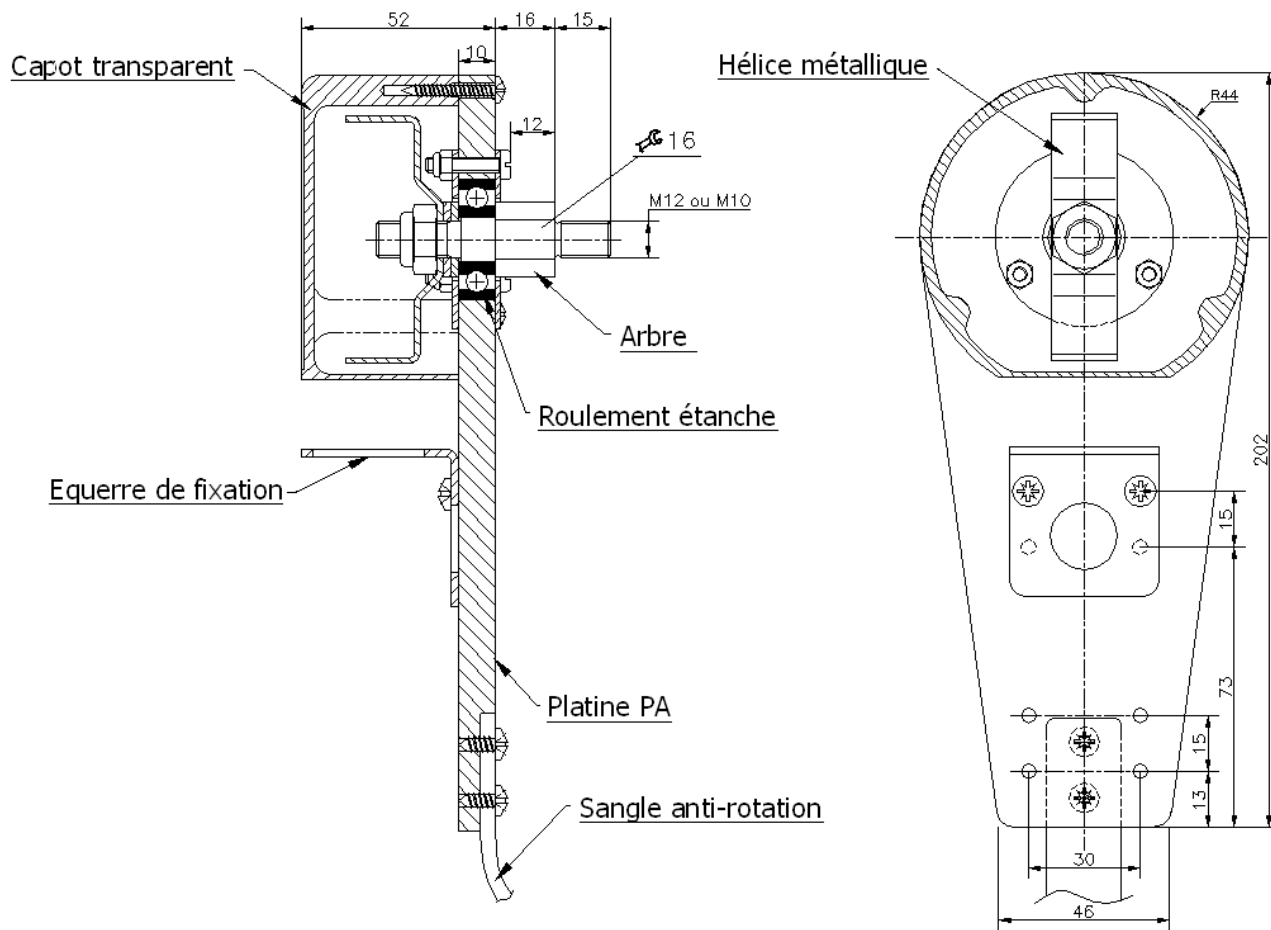
(2) USAGE:

Le support rotatif est destiné à recevoir un contrôleur de rotation M30 ou un détecteur inductif M18 pour mesurer la vitesse d'un arbre tournant. Il est couramment installé sur des élévateurs à godets, transporteurs, mélangeurs, écluses, etc. Il protège les équipements des sous-vitesses dangereuses

(3) DESCRIPTION :

Le support rotatif SENSOR JET est composé des éléments suivants:

- Un arbre de fixation M12 ou M10 monté sur roulement étanche graissé à vie.
- Une hélice métallique en acier galva protégée par un capot transparent en polycarbonate incassable.
- Une sangle anti-rotation.
- Une platine en PA avec un ergot d'étanchéité.
- Une équerre de fixation pouvant recevoir un détecteur M30 ou M18



(4) FONCTIONNEMENT:

Le principe de fonctionnement est basé sur la détection de l'hélice métallique en rotation par un contrôleur de rotation ou un détecteur inductif.

Le support rotatif SENSOR JET est fixé en bout d'arbre et maintenu par une sangle anti-rotation.

Détection possible :

- **Equipement standard:**
2 pales de détection.
- **Equipement optionnel:**
1 pale de détection.
4 pales de détection.

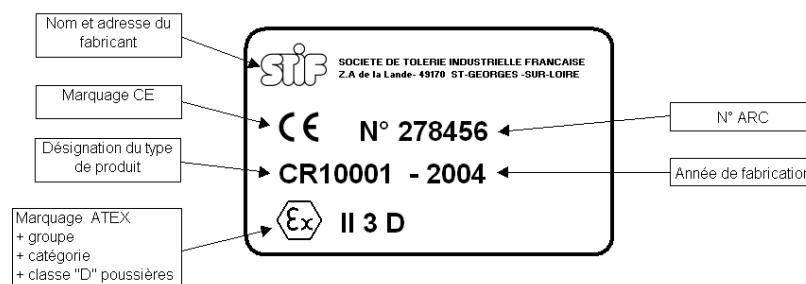
(5) REFERENTIEL REGLEMENTAIRE:

Le support rotatif SENSOR JET est soumis à la directive CE n°94/9/CE "ATEX", car il peut être utilisé en atmosphère explosive, classée en groupe II et de catégorie 3 D (D pour dust(poussière en anglais)) zone 22.

(6) MARQUAGE:

-Les informations figurant sur la vignette autocollante sont régies selon la directive 94/9/CE "ATEX"

Exemple de marque:



(7) INSTALLATION:

Les équipements et appareils en zone ATEX doivent être montés, raccordés et mis en service exclusivement par du personnel compétent. Le personnel doit connaître les classes de protection, les règlements et dispositions concernant les appareils en zone explosive.

Veiller toujours à respecter les procédures de verrouillage et de mise en arrêt des appareils. Ne jamais ôter le capot quand l'appareil est en rotation, car les composants rotatifs peuvent causer de graves blessures.

- 1) Percer le centre de l'arbre pour réaliser un taraudage M12 ou M10 selon la version commandée, le taraudage dans l'arbre doit avoir une profondeur minimum de 18mm.
- 2) Enduire de frein filet démontable le taraudage, visser l'axe du support rotatif SENSOR JET sur l'arbre de la machine à l'aide d'une clef plate de 16mm .
- 3) Assembler l'équerre sur le support de manière à la positionner pour le détecteur $\varnothing 30$ ou $\varnothing 18$ mm.
- 4) Attacher fermement la sangle anti-rotation à la structure statique.

Dans le cas où le support rotatif SENSOR JET serait utilisé dans des conditions contraires aux précautions décrites dans cette notice d'instructions, STIF décline toute responsabilité pour les dommages causés à l'homme, l'animal, l'environnement, les choses.

(8) STOCKAGE:

Le support rotatif SENSOR JET doit être stocké à l'abri et protégé des chocs, de telle sorte qu'il ne puisse subir aucune dégradation, il est livré dans une boîte en carton de dimensions 260x115 H.105

Poids du colis emballage compris: **Support seul= 0.57 Kg**

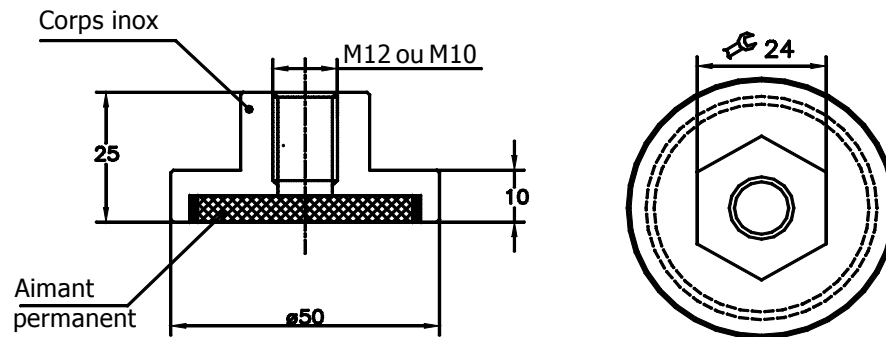
(9) OPTION MAGNETIQUE:

Pour les appareils dont l'arbre ne peut pas être percé, un adaptateur magnétique est disponible pour les versions de support contrôleur de rotation M12 ou M10.

Montage:

- 1) Veuillez respecter les mêmes consignes de sécurité que celles décrites dans le paragraphe n°7
- 2) Assembler l'adaptateur magnétique sur le support rotatif SENSOR JET.
- 3) Positionner le support rotatif sur la machine en prenant soin de centrer l'aimant sur l'arbre de l'appareil.
- 4) **Danger:** l'adaptateur magnétique peut entraîner une blessure par pincement car il contient un aimant très puissant dont la force d'attraction est comprise entre 1000N et 1200N.
- 5) L'adaptateur magnétique ne peut être monté sur un arbre en inox.

Attention: cet aimant endommage les bandes magnétiques des cartes de crédit, montres à quartz, disquettes informatiques et tout autre système magnétique.



(10) MAINTENANCE:

" Toutes les interventions de maintenance devront être réalisées par du personnel compétent".

- L'entretien du support rotatif SENSOR JET est lié à la fréquence de son utilisation. Il est mensuel dans le cas d'un fonctionnement annuel ou en début et en fin de saison pour une utilisation réduite.
- L'entretien et le contrôle comprennent les points suivants:
 - Nettoyage du dépôt de poussière.
 - Examen de la sangle anti-rotation (état et fixation).
 - Contrôle du serrage de tous les composants.

**Nota : avant toute intervention sur le support rotatif SENSOR JET
il est impératif de mettre à l'arrêt tous les appareils en mouvement .**

(11) MISE AU REBUT:

L'utilisateur doit veiller à la bonne mise au rebut spécifique du support rotatif SENSOR JET et remettre aux centres de récolte spécialisés les composants en fonction de leur nature (polyamide, polycarbonate, acier inoxydable, etc.).

Révisions : 0

Date de révision :

Nature des révisions

--

Préparé par : Cerizier R le: 01/09/2004

Validé par : Tesson J-C direction , le:03/09/2004