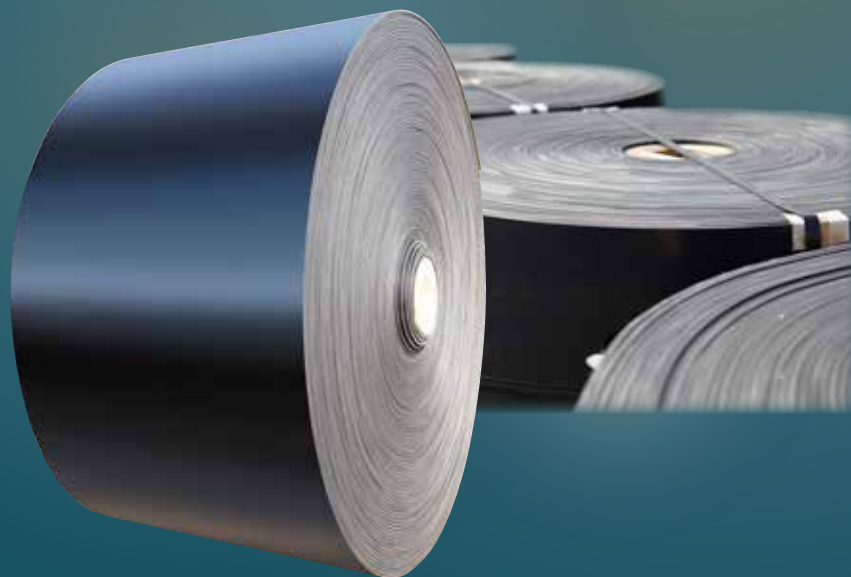


BELT***JET***[®]

SANGLE ÉLÉVATRICE

ELEVATOR BELT



STIF

components for your success

► Français
► English

GAMME RANGE

p.4	JET[®] OIL	SANGLE RÉSIANT AUX PRODUITS GRAS MEDIUM OIL RESISTANT ELEVATOR BELT	IRM 902<15%
NOUVEAU NEW			Sans glissement Without slipping
p.5	JET[®] OIL VLE	Très faible allongement / Very low elongation SANGLE RÉSIANT AUX PRODUITS GRAS MEDIUM OIL RESISTANT ELEVATOR BELT	IRM 902<15%
p.6	JET[®] FLAM	SANGLE AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT	ISO 340 ATEX
NOUVEAU NEW			Sans glissement Without slipping
p.7	JET[®] FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR	Très faible allongement / Very low elongation Très bonne tenue au gras / Very high oil resistance SANGLE AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT	ISO 340 IRM 903<5% ATEX
NOUVEAU NEW			Sans glissement Without slipping
p.8	JET[®] FDA VLE	Très faible allongement / Very low elongation Très bonne tenue au gras / Very high oil resistance SANGLE ALIMENTAIRE FOOD QUALITY ELEVATOR BELT	FDA 1935/2004 CE ISO 340 IRM 903<5% ATEX
p.9	JET[®] ABRA	SANGLE ANTI ABRASIVE ANTI ABRASIVE ELEVATOR BELT	ISO 4649 <150 mm ³
p.10	JET[®] THERM	SANGLE HAUTE TEMPÉRATURE HIGH TEMPERATURE ELEVATOR BELT	150°C ISO 4649 <100 mm ³

STIF

STIF C'EST AUSSI
STIF IS ALSO

GOSETS D'ÉLEVATEUR /
ELEVATOR BUCKETS

APPAREILS DE SÉCURITÉ /
SAFETY SYSTEMS

PANNEAUX D'EXPLOSION /
EXPLOSION VENT PANEL





GUIDE CHOIX SANGLE

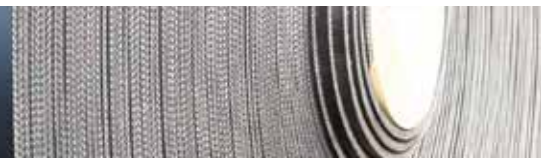
HOW TO CHOOSE YOUR BELT ?

RANGE QUALITY	JET [®] OIL	NOUVEAU NEW JET [®] OIL VLE	JET [®] FLAM	NOUVEAU NEW JET [®] FLAM VLE <small>SUPER OIL 100% NBR</small>	NOUVEAU NEW JET [®] FDA VLE	JET [®] ABRA	JET [®] THERM
	SBR/NBR	SBR/NBR	SBR/NBR	100% NBR	100% NBR BLANC / WHITE	SBR/NBR	EPDM
TRÈS FAIBLE ALLONGEMENT VERY LOW ELONGATION 	—	****	—	****	****	—	—
ANTIGRAS OIL RESISTANT 	**	**	**	****	****	—	—
AUTO-EXTINGUIBLE FLAM RESISTANT 	—	—	***	***	***	—	—
SANGLE ALIMENTAIRE ALIMENTARY BELT 	—	—	—	—	****	—	—
ANTI-VEILLISSEMENT DURABLE 	**	**	**	**	**	**	**
TEMPÉRATURE TEMPERATURE 	+80°C -25°C	+80°C -25°C	+80°C -20°C	+80°C -25°C	+80°/100°C -25°C	+80°C -25°C	+150°C -20°C
ANTISTATIQUE ANTISTATIC 	***	***	***	***	***	***	***
ANTIABRASIF ANTIABRASIVE 	***	***	***	***	**	***	****

SANGLES SPÉCIFIQUES

SPECIFIC ELEVATOR BELT

	JET [®] ABRACOLD	JET [®] THERMSECU
TEMPÉRATURE TEMPERATURE 	-40°C / +80°C	-20°C / +120°C
RÉSISTANCE AUX ACIDES ACID RESISTANT 	—	***
** : Bon / Good *** : Très Bon / Very Good **** : Excellent / Excelent		





SANGLE RÉSISTANT AUX PRODUITS GRAS MEDIUM OIL RESISTANT ELEVATOR BELT



ANTIVEILLISSEMENT
DURABLE



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE



REVÊTEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Antistatique
- Résistant aux produits gras végétaux et animaux
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif : ISO 4649 < 150 mm³

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -25°C à +80°C

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Vegetal and animal medium fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 150 mm³

TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain
- Polyamide weft

WORKING TEMPERATURE :

- -25°C to +80°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA JET[®]OIL

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	500	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	2	3	3	4	Utiliser sangle JET OIL VLE Use Belt JET OIL VLE (Ref. p.5)		
Epaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	2+1 5,3	2+1 6,2	3+1 7,9	3+1 9,3			
Poids moyen (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	6,7	7,8	9,4	11,1			
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	315	400	500			
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	400	500	630			
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	400	630	800	1000			

*Tolérances : Epaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Epaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm
*Tolerances : Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

**NOUVEAU
NEW**

**Sans glissement
Without slipping**

JET[®]OILVLE



**SANGLE À TRÈS FAIBLE ALLONGEMENT
ET RÉSISTANT AUX PRODUITS GRAS**

VERY LOW ELONGATION AND MEDIUM OIL RESISTANT ELAVATOR BELT



- Aucun allongement après première installation
- Installation simplifiée = Une seule tension définitive
- Sécurité renforcée = Sans glissement
- Sans entretien

- No elongation after first installation
- Simplified installation = One final tensioning
- Enhanced security = Not slip
- Maintenance free

REVÊTEMENT :

- **Très faible allongement 0,8%**
- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Antistatique
- Résistant aux produits gras végétaux et animaux
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif : ISO 4649 < 150 mm³

COATING :

- **Very Low Elongation 0,8%**
- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Vegetal and animal medium fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 150 mm³

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester • Trame et lien polyamide

TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain • Weft and link polyamide

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -25°C à +80°C

WORKING TEMPERATURE :

- -25°C to +80°C



ANTIVIÉLLESSEMENT
DURABLE



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA JET[®]OILVLE

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	400	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	1	1	1	2	2	2
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	2+1 4,9	3+1 6,1	3+1 6,9	3+1 10,0	3+1 10,2	3+1 11,9
Poids moyen (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	5,9	7,4	8,3	10,2	10,4	12,2
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	630	630	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	800	800	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	650	1000	1250	1600	1800	1800

*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm
*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum



JET[®]FLAM

SANGLE AUTO EXTINGUIBLE FLAME RETARDANT ELEVATOR BELT ATEX



ANTIGRAS
FAT-RESISTANT



ANTIVIEILLESSEMENT
DURABLE



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE



REVÊTEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Antistatique
- Auto extinguable ISO 340
- Résistant aux produits gras végétaux et animaux
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif : ISO 4649 < 170 mm³

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester • Trame polyamide

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +80°C

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Antistatic
- Flame resistant ISO 340
- Vegetal and animal medium fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 170 mm³

TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain • Polyamide weft

WORKING TEMPERATURE :

- -20°C to +80°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA **JET[®]FLAM**

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	315	500	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	2	3	3	4	Utiliser sangle JET FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR Use Belt JET FLAM VLE SUPER OIL 100% NBR (Ref. p.7)		
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 6,3	3+1 7,2	3+1 7,9	3+1 9,3			
Poids moyen (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	8,9	9,8	10,2	12,0			
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	315	400	500			
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	400	500	630			
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	400	630	800	1000			

*Tolérances : Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances : Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

**NOUVEAU
NEW**

**Sans glissement
Without slipping**

JET[®] FLAM VLE

SUPER OIL 100% NBR

**SANGLE À TRÈS FAIBLE ALLONGEMENT
ET TRÈS BONNE TENUE AU GRAS**
VERY LOW ELONGATION AND VERY HIGH OIL RESISTANCE
ATEX



- Aucun allongement après première installation
- Installation simplifiée = Une seule tension définitive
- Sécurité renforcée = Sans glissement
- Sans entretien

REVÊTEMENT :

- Très faible allongement 0,8%
- Caoutchouc noir 100% NBR
- Antistatique • Auto extinguable ISO 340
- Résistant aux huiles minérales, végétales, et animales
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif : ISO 4649 < 170 mm³

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester • Trame et lien polyamide

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -25°C à +80°C

- No elongation after first installation
- Simplified installation = One final tensioning
- Enhanced security = Not slip
- Maintenance free

COATING :

- Very Low Elongation 0,8%
- 100% NBR black rubber
- Antistatic • Flame resistant ISO 340
- Mineral, vegetal and animal high fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 170 mm³

TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain • Weft and link polyamide

WORKING TEMPERATURE :

- -25°C to +80°C



ANTIVIELLISSEMENT
DURABLE



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIABRASIF
ANTIABRASIVE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA JET[®] FLAM VLE
SUPER OIL 100% NBR

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	400	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	1	1	1	2	2	2
Epaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 5,9	3+1 6,1	3+1 6,9	3+1 10,0	3+1 10,2	3+1 11,9
Poids moyen (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	7,8	8,1	9,0	11,0	11,2	13,0
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	630	630	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	800	800	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	650	1000	1250	1600	1800	1800

*Tolérances : Epaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Epaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm
*Tolerances : Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum





JET[®] FDA VLE

**NOUVEAU
NEW**

**Sans glissement
Without slipping**

SANGLE ALIMENTAIRE À TRÈS FAIBLE ALLONGEMENT ET TRÈS BONNE TENUE AU GRAS

VERY LOW ELONGATION AND VERY HIGH OIL RESISTANCE

ALIMENTARY ELEVATOR BELT

ATEX



ANTIVEILLISSEMENT DURABLE



TEMPÉRATURE TEMPERATURE



ANTISTATIQUE ANTISTATIC



ANTIABRASIF ANTIABRASIVE

- Aucun allongement après première installation
- Installation simplifiée = Une seule tension définitive
- Sécurité renforcée = Sans glissement
- Sans entretien

- No elongation after first installation
- Simplified installation = One final tensioning
- Enhanced security = Not slip
- Maintenance free

REVÊTEMENT :

- Très faible allongement 0,8%
- Caoutchouc blanc NBR
- Antistatique • Auto extinguable ISO 340
- Résistant aux huiles végétales et animales
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif : ISO 4649 < 200 mm³

COATING :

- Very Low Elongation 0,8%
- NBR white rubber
- Antistatic • Flame resistant ISO 340
- Vegetal and animal oil fat resistant
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 200 mm³

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester • Trame et lien polyamide

TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain • Weft and link polyamide

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -25°C à +80°C / +100°C en pointe

WORKING TEMPERATURE :

- -25°C to +80°C / peak +100°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA JET[®] FDA VLE

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	400	630	800	1000	1250	1600
Nombre de plis	Number of Plies	1	1	1	2	2	2
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 5,9	3+1 6,1	3+1 6,9	3+1 10,0	3+1 10,2	3+1 11,9
Poids moyen (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	7,9	8,2	9,1	11,1	11,3	13,1
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	200	250	315	630	630	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	250	315	400	800	800	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	650	1000	1250	1600	1800	1800

*Tolérances : Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

*Tolerances : Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum

JET[®] ABRA

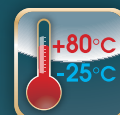
SANGLE ANTI ABRASIVE ANTI ABRASIVE ELEVATOR BELT



ANTIVIELLISSEMENT
DURABLE



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE

REVÊTEMENT :

- Caoutchouc noir SBR/NBR
- Anti abrasif • Antistatique
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif: ISO 4649 < 150 mm³

COATING :

- SBR/NBR black rubber
- Anti abrasive • Antistatic
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive: ISO 4649 < 150 mm³

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain
- Polyamide weft

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -25°C à +80°C

WORKING TEMPERATURE :

- -25°C to +80°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA JET[®] ABRA

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	630	800	1000*	1250*	1600*
Nombre de plis	Number of Plies	4	4	4	4	4
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 8,6	3+1 9,3	3+1 10,0	3+1 11,5	3+1 12,5
Poids moyen (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	10,6	11,1	11,7	12,1	13,7
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	800	1000	1250	1600	1600

*Tolérances: Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm — * Sur demande

*Tolerances: Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum — * On request

SANGLES SPÉCIFIQUES SUR DEMANDE / SPECIFIC ELEVATOR BELT ON REQUEST

JET[®] ABRACOLD

- Résistant au froid, jusqu'à -40°C
- Cold resistant, until -40°C



TEMPÉRATURE
TEMPERATURE

Document non contractuel - Non contractual document

JET[®]THERM



SANGLE HAUTE TEMPÉRATURE HIGHT TEMPERATURE ELEVATOR BELT



ANTISTATIQUE
ANTISTATIC



ANTIVIEILLISSEMENT
DURABLE



REVÊTEMENT :

- Caoutchouc noir EPDM
- Antistatique
- 3+1 : 3 mm côté poulie pour une meilleure adhérence et une durée de vie longue
- Antiabrasif : ISO 4649 < 100 mm³

CARCASSE TEXTILE :

- Chaîne polyester
- Trame polyamide

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

- -20°C à +150°C

COATING :

- EPDM black Rubber
- Antistatic
- 3+1 : 3 mm pulley side for a better adherence and a longer lifetime
- Antiabrasive : ISO 4649 < 100 mm³

TEXTILE CARCASS :

- Polyester chain
- Polyamide weft

WORKING TEMPERATURE :

- -20°C to +150°C

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES — TECHNICAL DATA JET[®]THERM

RÉSISTANCE RUPTURE (N/mm)	RUPTURE STRENGTH (N/mm)	500*	630	800	1000*	1250*	1600*
Nombre de plis	Number of Plies	3	4	4	4	4	4
Épaisseurs* (mm) + Revêtement Totale (mm)	Thicknesses* (mm) + Coating Total (mm)	3+1 7,2	3+1 8,6	3+1 9,3	3+1 10	3+1 11,5	3+1 12,5
Poids moyen (kg/m ²)	Average weight (kg/m ²)	8,4	9,9	10,4	11,0	11,4	13,0
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie enrobée	Minimum Roll Diameter (mm) Covered Pulley	315	400	500	630	800	800
Diamètre minimum d'enroulement (mm) Poulie nue	Minimum Roll Diameter (mm) Uncovered Pulley	400	500	630	800	1000	1000
Largeur maximum conseillée (mm)	Width maximum advised (mm)	500	800	1000	1250	1600	1600

*Tolérances : Épaisseurs de revêtement +/- 0,2 mm — Épaisseur totale +/- 1 mm — Largeur +/- 1% — Minimum +/- 5 mm — * Sur demande

*Tolerances : Coating Thicknesses +/- 0,2 mm — Total Thickness +/- 1 mm — Width +/- 1% — +/- 5 mm minimum — * On request



RÉSISTANCE À L'ACIDE
ACID RESISTANT

SANGLES SPÉCIFIQUES SUR DEMANDE / SPECIFIC ELEVATOR BELT ON REQUEST

JET[®]THERMSECU

- Résistant aux acides
- Acids resistant
- Résistant au Malt vert
- Green Malt resistant
- Résistant au fertilisant
- Fertilizer resistant
- Température / Temperature -20°C / +110°C

PANAMA

SPAIN

FRANCE

SINGAPORE

CHINA

INDONESIA

Belts, Buckets and safety equipments for elevators WORLDWIDE

SERVICES

- Worldwide inventory
- Belt service:
Cutting and punching
- Technical support
- Safety equipments



STIF

www.stifnet.com

A French Company



www.stifnet.com

EUROPE



STIF (Siège Social / Head Office)

Usine / Factory

Z.A. de la Lande
49170 Saint-Georges-sur-Loire
FRANCE
Tél.: +33 2 41 72 16 82
Fax: +33 2 41 39 32 12
E mail: sales@stifnet.com
Web: www.stifnet.com

STIF IBERICA **Bureau Commercial**

Sales Office

Carrer Doctor Zamenhof, 22. Local
08880 Vilanova i La Geltrú
BARCELONA - ESPAÑA
Tél.: +34 938 950 262
Fax: +34 938 950 298
E mail: ventas@stifiberica.es
Web: www.stifnet.com

STIF EASTERN **EUROPE**

Bureau Commercial

Sales Office
Lev Landau av. 155-B, off.206
61060 – KHARKIV
UKRAINE
E mail: stifee@stifnet.com
Web: www.stifnet.com

AMERICA

STIF AMERICA **Bureau Commercial**

Sales Office

Oficina 4-04 – Centro Empresarial
Mar del Sur
Calle Primera El Carmen – Panamá
Rep. de PANAMÁ
Tél.: +507 393-3787
Fax: +507 393-7467
E mail: stifamerica@stifnet.com
Web: www.stifnet.com

ASIA

STIF (SUZHOU)

Usine / Factory

Unit 7, N° 2318
East Taihu Lake Road
Wuzhong District, Suzhou City
Jiangsu Province, CHINA
Ph.: +86 512 6656 8968
Fax: +86 512 6656 9128
E mail: sales@stif.cn
Web: www.stif.cn

STIF ASIA

Bureau Commercial

Sales Office

2 Jurong East St 21
#04-28K IMM Building
SINGAPORE 609601
Ph.: +65 6563-2098
Fax: +65 6562-6083
E mail: sales@stif.com.sg
Web: www.stifnet.com

PT. STIF INDONESIA

Bureau Commercial

Sales Office

Jl. Ratna no. 1A
BEKASI – 17412
INDONESIA
Ph.: +62 21 8499 6745
Fax: +62 21 8499 5151
E mail: indo@stif.com.sg
Web: www.stifnet.com

