

UTILISATION

- Le VIGIRO[®] SV26 a pour but de contrôler la vitesse constante d'un arbre en rotation, de manière à identifier toute anomalie de sous-vitesse dangereuse. Le VIGIRO[®] SV26 intègre un contrôleur de rotation programmable pour des seuils de -33%/-20%/-11%/-6% en sous-vitesse. Il est couramment installé sur des élévateurs à godets, transporteurs à chaînes, mélangeurs, écluses, transporteur à bande etc.
- Le VIGIRO[®] SV26 se fixe soit directement sur l'extrémité de l'arbre rotatif par un taraudage M12 (M10 en option), soit avec l'option **EASY-FIX** (fixation magnétique) pour une mise en service rapide, sans taraudage.

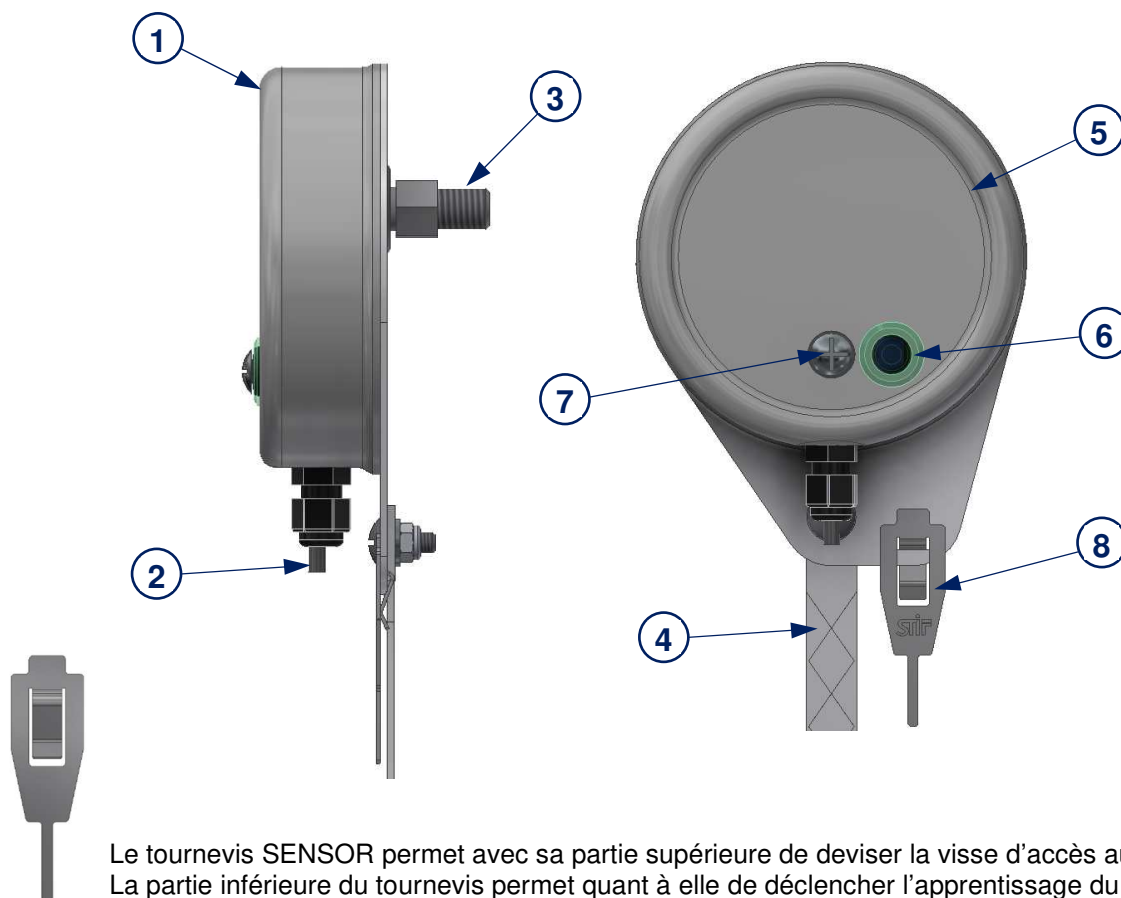
DESCRIPTION

- Le VIGIRO[®] SV26 est un appareil compact composé des éléments suivants :

1. Enveloppe de protection en inox 304L
2. Câble de raccordement 2m (2 fils ou 3 fils selon le capteur).
3. Axe de fixation fileté M12x15 inox 304L (M10 en option).
4. Sangle anti-rotation.
5. Hélice détectable à 2 pales (hélice 4 pales en option) située à l'intérieur de l'enveloppe.
6. Hublot transparent, vision LED vert.
7. Vis d'accès au bouton de programmation.
8. Tournevis SENSOR

Réglage possible du VIGIRO[®] SV26

- Fréquence de rotation à respecter 0.5...500 tr/min soit 1...1000 impulsions/min.



PRECAUTIONS



Le VIGIRO SV26® doit être installé, raccordé et mis en service uniquement par du personnel compétent. Le personnel doit disposer des habilitations électriques, connaître les réglementations et dispositions concernant l'installation de ces appareils, notamment pour la version Ex II3D intégrée en zones ATEX.

- Réaliser au préalable une étude de raccordement électrique pour installer le VIGIRO SV26® (schéma électrique normalisé, alimentation et protection électrique, pilotage automate, zones ATEX).
- Définir le seuil de sous-vitesse à appliquer pour sécuriser l'élévateur à godets ou le convoyeur à bande afin d'éviter tous risques d'échauffement (exemple : Seuil de sous-vitesse d'arrêt moteur défini à 6% entre la vitesse constatée sur la poulie menée et la vitesse nominale de la poulie motrice).
- Contrôler que la plage de température d'utilisation des VIGIRO SV26® (variable selon version) correspond bien à celle de votre application.
- Vérifier lors de la première mise en service de l'élévateur à godets en phase de manutention que le VIGIRO SV26® reste immobile et maintenu par sa sangle anti-rotation (seul l'axe du VIGIRO SV26® doit être en rotation).
- Mettre l'élévateur à godets ou le convoyeur à bande à l'arrêt (hors tension) avant toute installation ou intervention sur le VIGIRO SV26® (information d'intervention à indiquer sur la machine).

Option **EAZY-FIX** (fixation magnétique sans taraudage) :

L'**EAZY-FIX** ne peut pas être installé sur un arbre en inox.

S'assurer que la surface d'appuis de l'arbre est propre et plane.

Prendre des précautions lors de la mise en service de l'**EAZY-FIX** car sa force d'attraction magnétique très puissante peut entraîner une blessure par pincement.

Attention... le champ magnétique de l'EAZY-FIX peut endommager certains systèmes sensibles tels que les pistes ou bandes magnétiques, certaines montres, etc...

EAZY-FIX (M12)



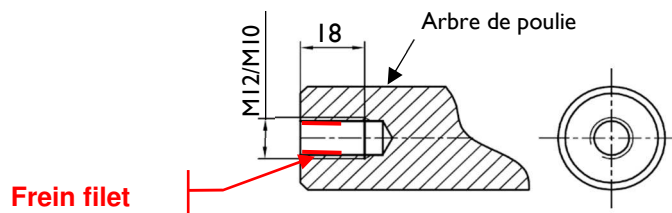
INSTALLATION

Assemblage sans EAZY-FIX

Réaliser un taraudage M12 (M10 en option) à l'extrémité de l'arbre de poulie avec une profondeur minimum de 18mm suivant le schéma A (Attention à bien centrer le taraudage pour éviter les effets d'excentricité en service).

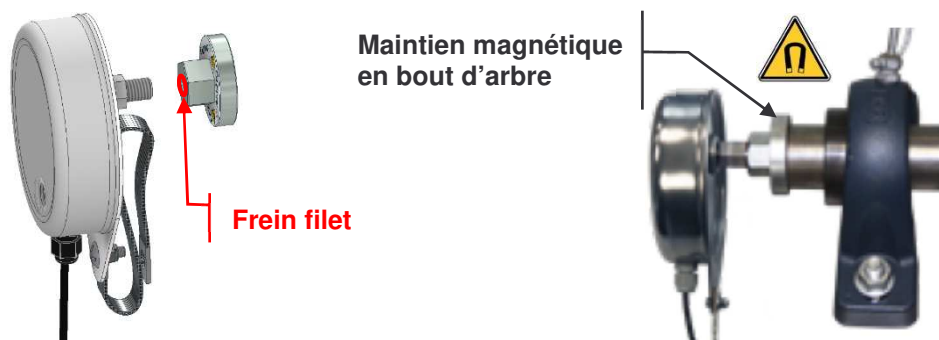
Enduire de frein filet démontable le taraudage, puis visser le VIGIRO SV26® sur l'arbre de poulie avec une clé plate de 16mm. Veillez à respecter le temps de prise du frein filet avant la première mise en service.

Schéma A



Assemblage avec EAZY-FIX (option)

Enduire de frein filet démontable le taraudage de l'option EAZY-FIX, visser l'axe du VIGIRO SV26® sur l'EAZY-FIX avec une clé plate de 16mm. Veillez à respecter le temps de prise du frein filet avant la première mise en service.



Terminer par fixer la sangle anti-rotation sans créer de tension entre le VIGIRO SV26® le point d'ancrage.

Raccordez électriquement le VIGIRO SV26® en respectant le schéma électrique B ou C et les conditions d'exploitations selon la version utilisée, 2 fils ou 3 fils :

Schéma B de branchement 3 fils / NC

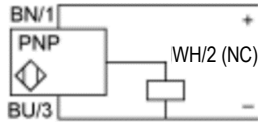
Couleurs

BN = Marron

BU = Bleu

WH = Blanc

BK = Noir (non utilisé)



Cable PVC 2m pour zone ATEX et non ATEX 3x0.34mm²

Pour capteur basse tension, ATEX ou non

- Raccordement par câble 3 fils
- Câble L=2m
- Tension 12-24V DC
- Limites de tension, ondulation comprise, 10-36V DC
- Pouvoir de commutation ≤ 100 mA
- Température de fonctionnement : -25...70°C
- Température de fonctionnement : -20...60°C (ATEX)
- Protection - IP67



Attention : Tout raccordement doit être fait en dehors de la zone ATEX

Pour capteur multi-tension, hors zone ATEX

- Raccordement par câble 2 fils
- Câble L=2m
- Tension 24...240V AC/DC
- Limites de tension, ondulation comprise 20...264V AC/DC
- Tension résiduelle à I nominal ≤ 5.5V
- Pouvoir de commutation 5...100 mA AC/DC
- Température de fonctionnement : -25...70°C
- Protection - IP68



Il est impératif de mettre en série avec la charge un fusible à action rapide de 0.4A

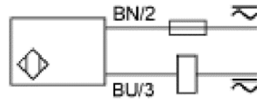
Schéma C de branchement 2 fils

Couleurs

BN = Marron

BU = Bleu

GR = Vert (non utilisé)



Cable PVC 2m zone non ATEX 2x0.34mm²

PROGRAMMATION

Application du seuil de sous-vitesse -33%, -20%, -11% ou -6% préalablement défini en vue de stopper l'appareil de manutention en situation de défaut avéré.

- 1) Retirer la vis d'accès au bouton d'apprentissage avec la partie supérieure du tournevis (disponible sur l'embase du VIGIRO SV26®), stocker ensuite la vis d'accès dans un endroit sûr durant toutes les étapes d'apprentissages).
- 2) Mettre l'appareil de manutention en fonctionnement jusqu'à obtenir une vitesse stable.
- 3) Mettre le VIGIRO SV26® sous tension.
- 4) La première étape d'apprentissage consiste à enregistrer la vitesse nominale de l'appareil de manutention, pour cela, introduisez la partie étroite du tournevis dans le trou d'accès puis appuyez et maintenez le bouton enfoncé jusqu'à l'extinction du LED vert pendant 3 secondes, quand le LED vert s'allume de nouveau, relâcher la pression sur le bouton.

Le LED vert clignote lentement puis s'allume pour indiquer que l'apprentissage de la vitesse est réussi.

A cette étape, le seuil de sous-vitesse activé par défaut est de -33% (exemple : si la vitesse nominale est égale à 180 tr/min, la sortie du détecteur sera désactivée lorsque la sous-vitesse sera réduite sous le seuil ≤ 120 tr/min).

- 5) Après avoir effectué l'apprentissage de la vitesse nominale (sous-vitesse active -33%), il est possible d'affiner le réglage de la sous-vitesse en programmant un seuil plus restrictif à -20%, -11% ou -6%.

Les seuils de sous-vitesse de -20%, -11% ou -6% sont disponibles en réalisant un apprentissage l'un après l'autre. Pour exemple, Il faut exercer trois apprentissages successifs pour atteindre le seuil de -6%.

Pour programmer le seuil de sous-vitesse à -20%, veuillez appuyer et maintenir le bouton enfoncé jusqu'à l'extinction du LED vert pendant 3 secondes, quand le LED vert s'allume de nouveau, relâcher la pression sur le bouton.

Le LED vert émet 1 flash pour indiquer que le seuil de sous-vitesse est réglé à -20% (voir schéma D).

Pour programmer le seuil de sous-vitesse à -11% ou -6% procéder successivement de la même manière que pour celui de -20%.

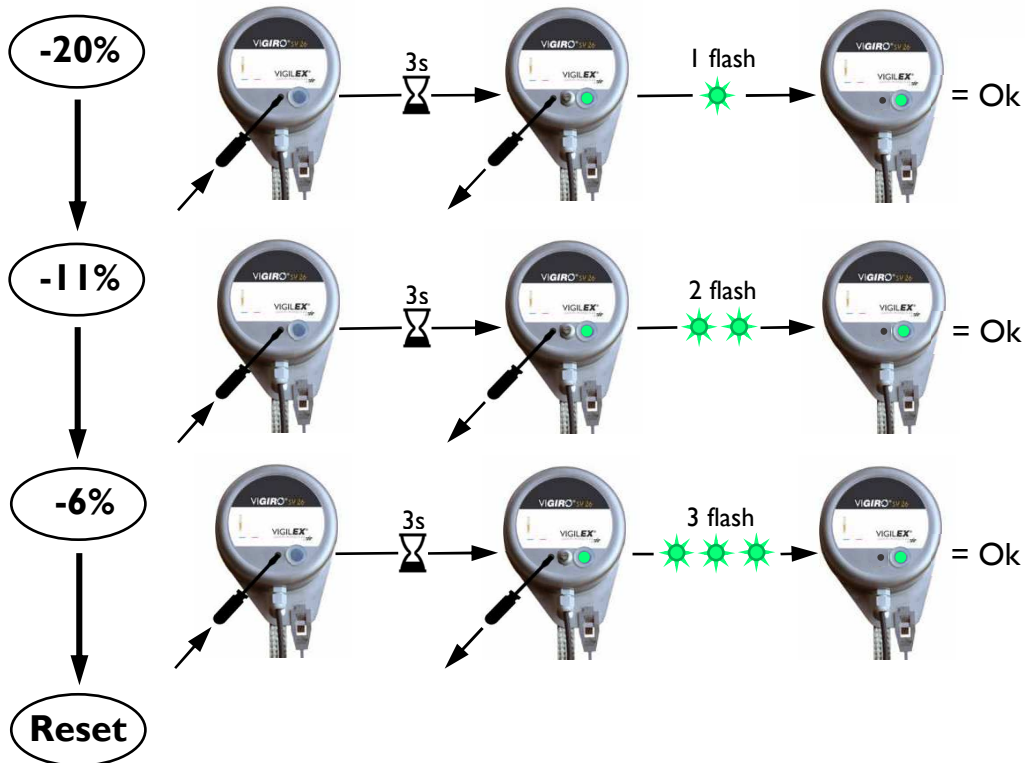
Schéma D

% de sous-vitesse programmable
-33% par défaut, après apprentissage de la vitesse nominale
-20% 1 "flash vert"
-11% 2 "flash vert"
-6% 3 "flash vert"

Hubot d'observation du LED vert

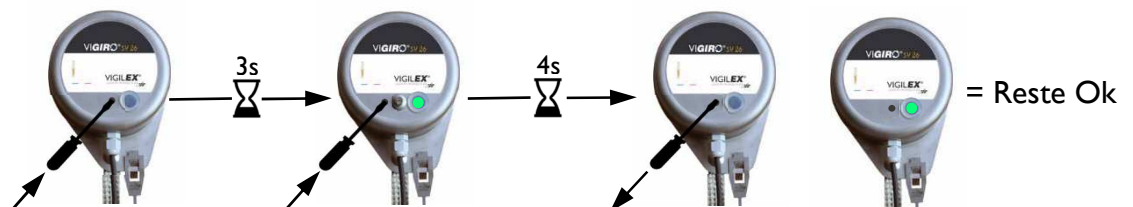


Remettre la vis d'accès au bouton d'apprentissage après la programmation



Nota: Pour programmer un nouveau seuil de sous -vitesse ou une nouvelle vitesse de rotation, veuillez reprendre toutes les étapes de la programmation en commençant par réaliser un reset.

- 6) Pour réaliser le Reset, veuillez appuyer et maintenir le bouton enfoncé jusqu'à l'extinction du LED vert pendant 3 secondes, quand le LED vert s'allume de nouveau, continuer à maintenir le bouton enfoncé pendant 4 secondes jusqu'à l'extinction du LED vert puis relâcher la pression sur le bouton. Le détecteur est à présent sans programme de sous-vitesse.




CONTRÔLE & MAINTENANCE PERIODIQUE

- 1) Pour garantir l'intégrité fonctionnelle du VIGIRO SV26®, vous devez planifier des inspections périodiques. La fréquence des inspections doit être suffisante pour éviter les situations dangereuses (situations qui ont une incidence sur le fonctionnement intrinsèque du VIGIRO SV26®).
- 2) Lors de ces inspections, contrôler que le VIGIRO SV26® ne soit pas affectés par les défauts suivants : couche de poussières >2mm, fixation de l'axe du VIGIRO SV26® desserrée, sangle anti-rotation dégradée ou non fixée, LED de mise sous tension non opérationnel, Câblage électrique dégradé, chocs sur l'enveloppe du VIGIRO SV26®, etc...
- 3) Dans le cas d'un ou plusieurs défauts constatés, vous devez procéder à la remise en état afin de corriger le/les défaut(s) avant de pouvoir utiliser à nouveau l'élévateur à godets ou le convoyeur à bande.
- 4) Seuls les personnels formés et habilités aux procédures de maintenance pour ces matériels sont aptes à réaliser les inspections du VIGIRO SV26®.
- 5) La sortie du VIGIRO SV26® reste fermée pendant 9 secondes pour permettre à l'appareil de manutention d'atteindre sa vitesse nominale.

MISE AU REBUT

Lors du démantèlement du VIGIRO SV26®, l'utilisateur doit veiller à la bonne mise au rebut de cet appareil et remettre aux centres de récoltes spécialisés les composants en fonction de leur nature (inox, matériel électrique, joint, etc.).

-  Dans le cas où le VIGIRO SV26® serait utilisé, contrôlé, dans des conditions contraires aux précautions décrites dans cette notice d'instructions, STIF décline toute responsabilité pour les dommages causés à l'homme, l'animal, l'environnement, les biens matériels.