

APLICACIÓN

- El VIGIBELT® TOUCH es un detector de desplazamiento lateral que evita la desalineación de las bandas elevadoras o transportadoras, y o incidentalmente la desalineación de las poleas. Reacciona a la presión de la banda, que entra en contacto con la parte delantera del detector. Los sensores se instalan normalmente frente a frente en parejas, preferiblemente en el lado vertical cerca de las poleas para los elevadores, y en el lado tenso cerca de los tambores para los transportadores.
- Los detectores pueden conectarse directamente a un PLC o, para una seguridad total, a una unidad central independiente "M-JET monitoring". El circuito eléctrico puede así controlar una alarma o una parada de la máquina.

Para las bandas de más de 20 metros de longitud, se recomienda instalar un segundo kit VIGIBELT® TOUCH en la cabeza, siempre en el lado de la banda.

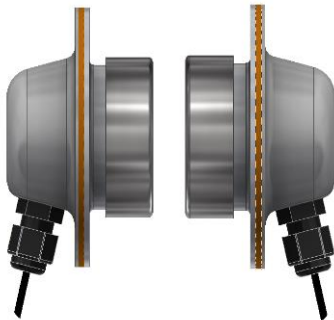
- Los sensores se activan cuando la banda ejerce una carga de aproximadamente 5 daN.

DESCRIPCIÓN

- El kit VIGIBELT® TOUCH se compone de dos detectores, cuatro juntas elastómeras de 3 mm (NBR), y los tornillos de fijación (M6).(Totalmente hermético)

Composición:









2x VIGIBELT® TOUCH



4x junta elastómeras (ép.3)



8x tornillos de fijación (M6)

		8x
		8x
		8x
		8x

PRECAUCIONES



El kit VIGIBELT® TOUCH sólo puede ser instalado, conectado y puesto en marcha por personal competente. El personal debe estar cualificado eléctricamente y familiarizado con las normas y disposiciones relativas a la instalación de estos dispositivos, especialmente para la versión Ex II3D integrada en zonas ATEX.

- Realizar un estudio previo de las conexiones eléctricas para instalar el VIGIBELT® TOUCH (esquema eléctrico normalizado, alimentación y protección, control PLC, zonas ATEX).
- Compruebe que el rango de temperatura de funcionamiento del VIGIBELT® TOUCH (variable según la versión) se corresponde con el de su aplicación.
- Cuando el elevador de cangilon se ponga en servicio por primera vez durante la fase de manipulación, compruebe que no haya fugas (fugas de polvo) entre el eje del elevador y el VIGIBELT® TOUCH.
- Desconectar el elevador de cangilones o la cinta transportadora (sin tensión) antes de cualquier instalación o intervención en el VIGIBELT® TOUCH (la información sobre la intervención debe indicarse en la máquina).

Z.A. de la lande - 49170 Saint-Georges-sur-Loire - Francia

Sede social, compras y fábrica: tél.: +33 2 41 72 16 80 - Fax +33 2 41 72 16 85

Departamento de ventas Francia Exportación: : tél.: +33 2 41 72 16 82 - Fax +33 2 41 39 32 12

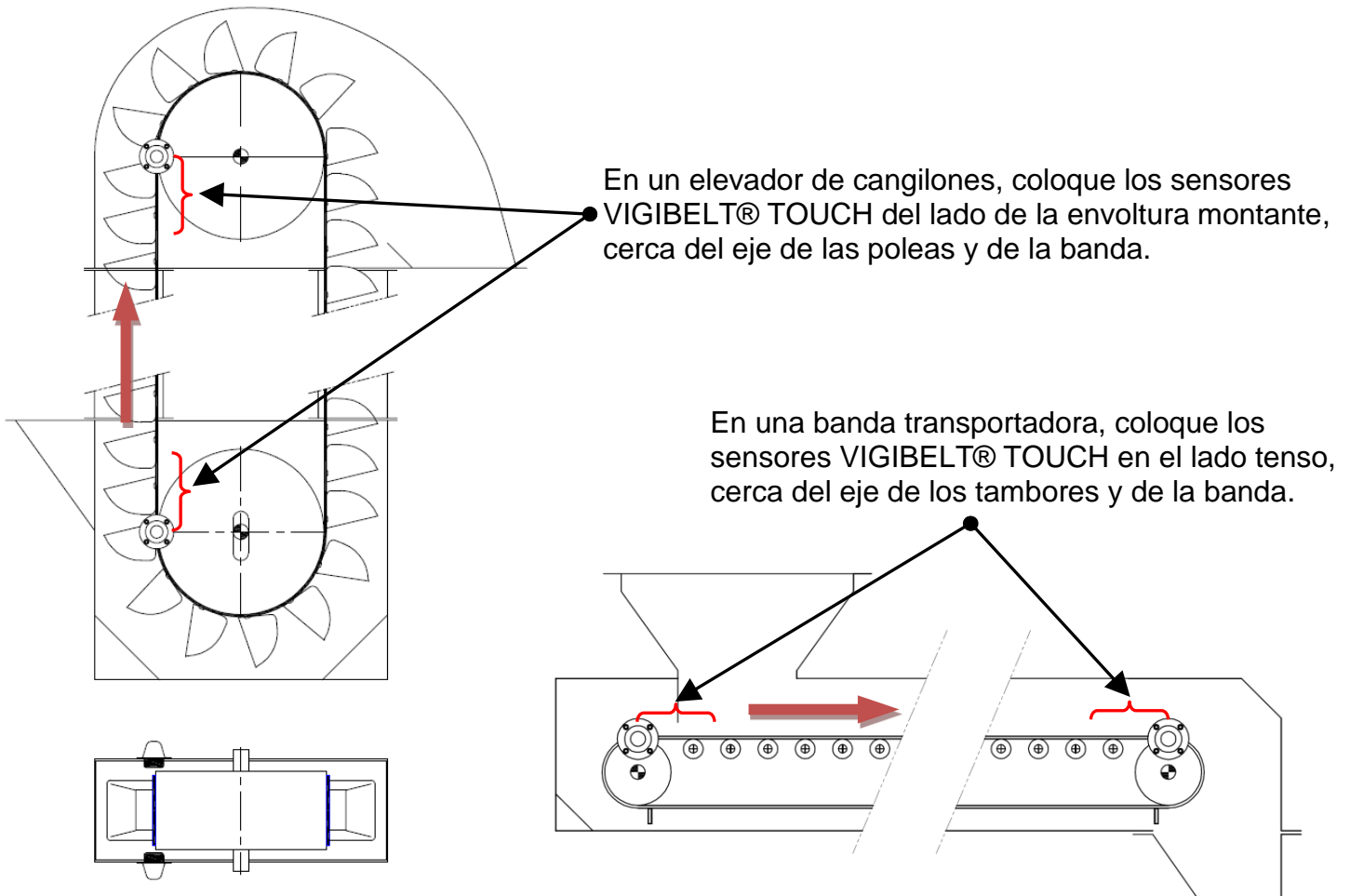
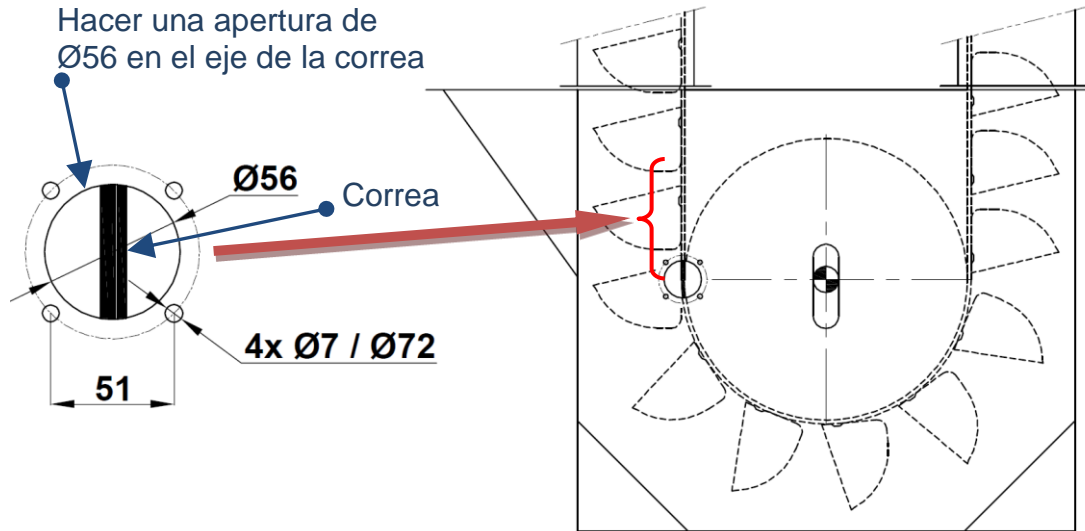
Email : sales@stifnet.com – Sitio web : www.stifnet.com

SAS con un capital de 800 000 € - R.C.S. Angers B 328 876 503 - 84B12 APE 2511Z - N° TVA FR 35 328 876 503

INSTALACIÓN

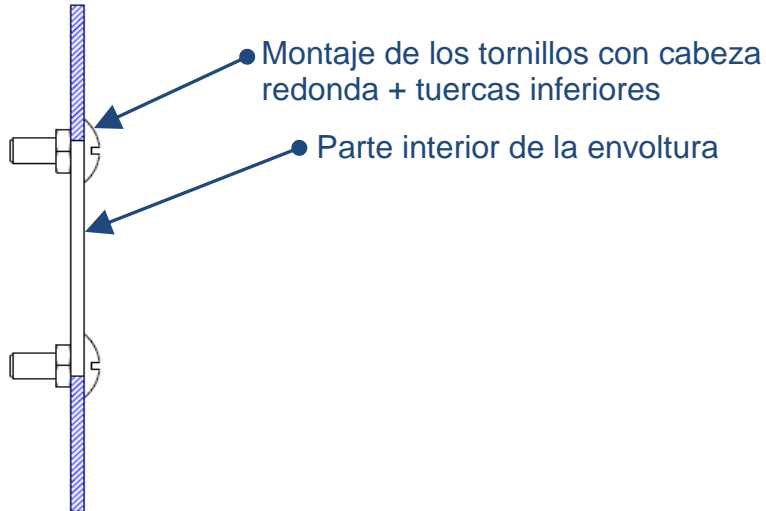
- 1) Realice dos aperturas redondas simétricas (apertura de $\varnothing 56\text{mm}$ + 4 agujeros de $\varnothing 7$ sobre $\varnothing 72$) en cada lado de la envoltura montante: **Esquema-A**

Esquema A



- 2) Montar los tornillos con cabeza redonda M6 con las tuercas inferiores en la envoltura (par de apriete 6 N.m) : **Esquema-B.**

Esquema B



- 3) Ajustar la distancia de activación de los detectores VIGIBELT® TOUCH. Esta distancia corresponde a la distancia entre la pared interior del ascensor y la cara de contacto del sensor.

Hay tres configuraciones posibles de detección: **Esquema-C:**

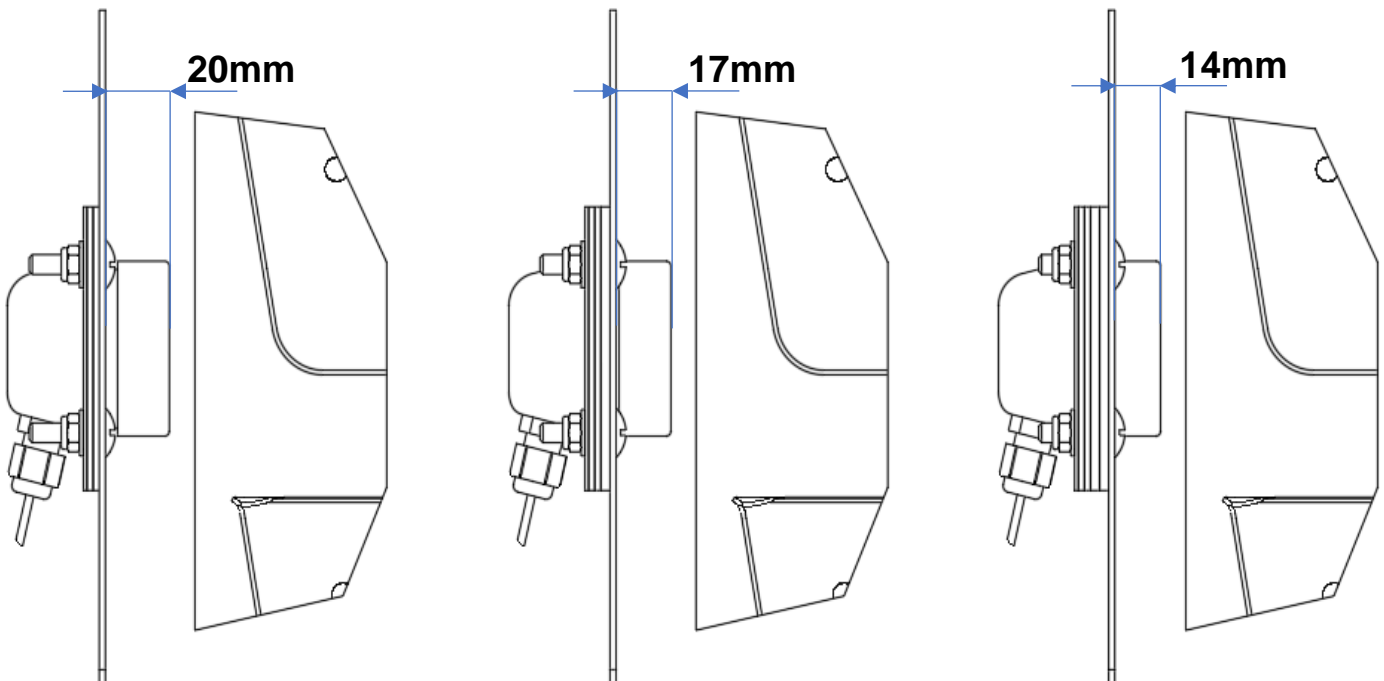
- N°1 - Sensor sin espaciador adicional, espesor de elevación (por ejemplo, 3 mm), es decir, una distancia de **20 mm**
 N°2 - Detector con espaciador adicional, espesor de elevación (por ejemplo, 3 mm), es decir, una distancia de **17 mm**
 N°3 - Detector con dos espaciadores adicionales, espesor del elevador (por ejemplo, 3 mm), es decir, una distancia de **14 mm**

Esquema C

Configuración N°1
 Distancia de 20 mm,
 Sin separador adicional

Configuración N°2
 Distancia de 17 mm,
 Con separador adicional

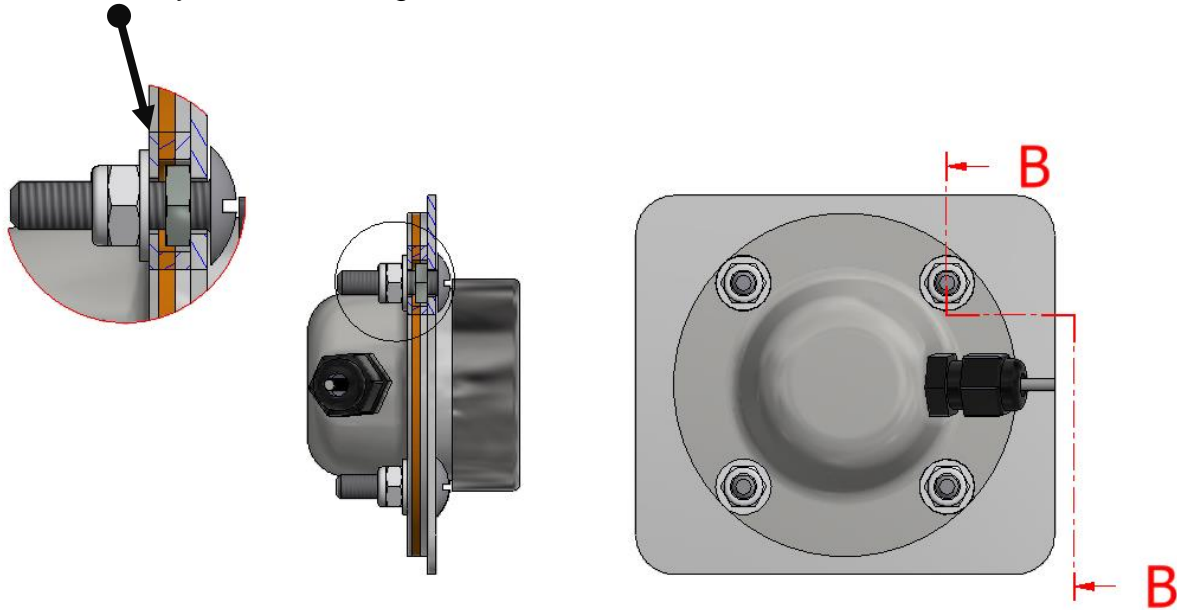
Configuración N°3
 Distancia de 14 mm,
 Con dos separador adicionales



- 4) Colocar los detectores VIGIBELT® TOUCH en las aperturas y atornillar las tuercas de seguridad M6 con arandelas (par de apriete 4 N.m) según **Esquema-D**.

Esquema D

Fijar el VIGIBELT® TOUCH con arandelas y tuercas de seguridad



- 5) Conecte el VIGIBELT® TOUCH según el esquema eléctrico E o F:
 Detector NC = a prueba de fallos, control continuo del funcionamiento del detector

La pérdida de señal indica que hay un problema con el:
 ⇒ Desplazamiento de la banda
 ⇒ Corte del cable eléctrico

Esquema E de conexión de 3 hilos / NC	
Colores BN = Marrón BU = Azul BK = Negro	
Cable de PVC de 2m para zona ATEX y no ATEX; 3x0.11mm ²	

Para sensores de baja tensión, ATEX o no

- Conexión por cable de 3 hilos
- Cable L=2m
- Tensión 12-24V DC
- Límites de tensión, incluida la ondulación, 10-36V DC
- Capacidad de conmutación ≤ 100 mA
- Temperatura de funcionamiento: -25...70°C (non ATEX)
-20...60°C 5ATEX)
- Protección - IP67



Atención: Todas las conexiones deben realizarse externamente.

Esquema F conexión de 3 hilos	
Colores 1 = Negro 2 = Gris 4 = Azul	
Cable de PVC de 2m no ATEX 3x0.25mm ²	

Para los sensores mecánicos, fuera de la zona ATEX

- Conexión por cable de 3 hilos
- Cable L=2m
- Tensión 12...250V AC/DC
- NC: cable negro (1) / cable gris (2)
- NO: cable negro (1) / cable azul (4)
- Temperatura de funcionamiento: -20...105°C
- Protección - IP67



Atención: Todas las conexiones deben realizarse externamente.


- 6) Después de completar la instalación mecánica y eléctrica del VIGIBELT® TOUCH, debe comprobar cada uno de los detectores para asegurarse de que todos están operativos. Para ello, debe activar cada VIGIBELT® TOUCH presionando sobre su cara de contacto. Esta simulación permite validar que la información de la avería se comunique al sistema de control (monitorización M-JET, PLC de supervisión, etc.).

INSPECCIÓN PERIÓDICA Y MANTENIMIENTO

- 1) Para asegurar la integridad funcional del VIGIBELT® TOUCH, debe planificar inspecciones periódicas. La frecuencia de las inspecciones debe ser suficiente para evitar situaciones peligrosas (situaciones que afectan al funcionamiento intrínseco del VIGIBELT® TOUCH).
- 2) Durante estas inspecciones, compruebe que los VIGIBELT® TOUCH no están afectados por los siguientes defectos: capa de polvo >2mm, fuga de polvo entre el hueco del elevador de cangilón y el VIGIBELT® TOUCH, tensión de alimentación no operativa, cableado eléctrico degradado, golpes en la carcasa del VIGIBELT® TOUCH, disparo del detector con una carga > 5 daN, etc.
- 3) En el caso de que se encuentren uno o más defectos, deberá llevar a cabo la reparación para corregir el o los defectos antes de poder volver a utilizar el elevador de cangilones o la cinta transportadora.
- 4) Sólo el personal formado y autorizado en los procedimientos de mantenimiento de este equipo puede realizar las inspecciones del VIGIBELT® TOUCH.

RESIDUOS

Al desmontar el VIGIBELT® TOUCH, el usuario debe asegurarse de la correcta eliminación del aparato y entregar los componentes a los centros de recogida especializados, según su naturaleza (acero inoxidable, material eléctrico, junta, etc.).

-  En caso de que el kit VIGIBELT® TOUCH se utilice o se revise en condiciones contrarias a las precauciones descritas en estas instrucciones, STIF declina toda responsabilidad por los daños causados a las personas, los animales, el medio ambiente o los bienes materiales.