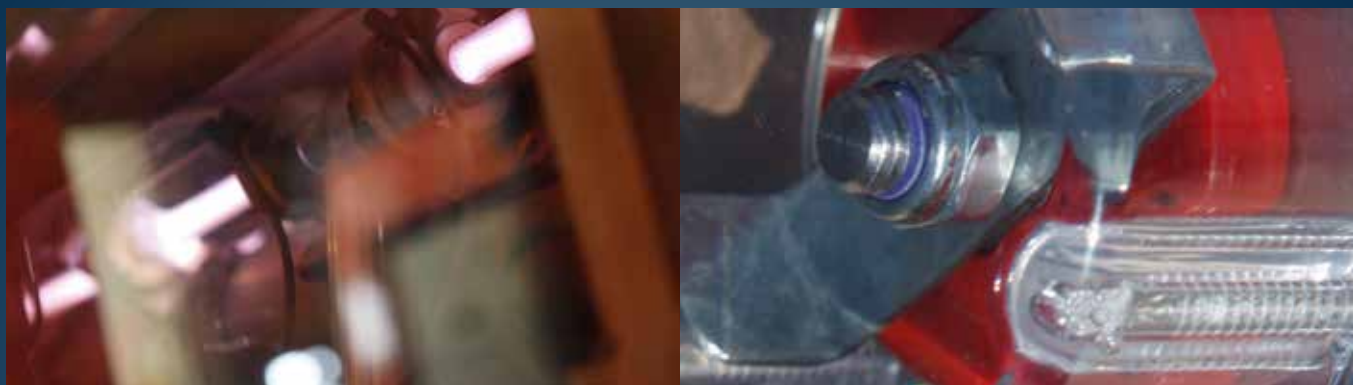




COMPONENTES PARA ELEVADOR DE CANGILÓN





PERFIL DE LA EMPRESA

Fundada en 2008 STIF IBERICA es el fruto de un auge internacional viejo de una decena de años, que propone los productos siguientes:

- Cangilones metálicos, plásticos y bandas de elevadores
- Aparatos de seguridad

Ubicada a 30 km al sur de Barcelona, STIF IBERICA es una filial comercial que dispone de un almacén y oficinas. La política de inversiones constantes que STIF desarrolló desde hace muchos años, con el fin de mantener su adelanto tecnológico, la condujo a dotarse de nuevas fuerzas comerciales al servicio de un equipo de técnicos, método y maquinaria de las más perfectas y eficaces basada a la sede en Francia.

Competitividad y reactividad permitieron a STIF obtener así numerosos mercados de subcontratación para la fabricación de piezas especiales de serie a complemento de sus productos de catálogo. Nuestros productos son vendidos en España, en Portugal y en numerosos países de América del Sur.

No dude en ponerse en contacto con nosotros para descubrir esta nueva filial al servicio de los países hispanos. Podemos comunicarnos en francés, Inglés, español y disponemos de la documentaciones en todos los idiomas.

La posición excepcional de nuestro sitio, aliada a la calidad de nuestro personal apoyada por un material de alta tecnología al servicio de nuestros clientes, aseguran una mejor relación calidad/precio del mercado.





SUMARIO

CANGILÓN PARA ELEVADOR

• Guía de selección de material	4	• SiloJET Acero embutido	13
• Sumario JET Cangilón para elevador	5	• Columbus DIN 15232 Acero embutido	14
• JET Acero embutido	6	• Columbus DIN 15232 Plástico PEHD, PA6, PU	14
• JET Plástico PEHD, PA6, PU	7	• SuperbolJET Plástico PEHD, PA6, PU	15
• EuroJET Acero embutido	8	• BolJET Acero embutido	15
• EuroJET Plástico PEHD, PA6, PU	9	• NormajET Acero soldado	16
• JET CC Plástico PEHD, PA6	10	• Opciones acero embutido	16
• JET CC-LP Plástico PEHD, PA6	11	• Tornillos	17
• JET-R Acero embutido especial arroz	12	• Como medir un cangilón	18

BANDA PARA ELEVADOR

• Sumario BELTJET Banda para elevador	21
• JET ABRA: Banda anti abrasiva	22
• JET OIL: Banda resistente a los productos grasos	23
• JET FLAM: Banda auto extingible	24
• JET FLAM VLE: Banda auto extingible con muy baja elongación	25
• JET FDA VLE: Banda de calidad alimentaria con muy baja elongación	26
• JET FLAM SUPER OIL 100%: Banda resistente a los productos grasos	27

APARATOS DE SEGURIDAD PARA ELEVADOR A CANGILÓN

• Sumario SENSORJET Aparatos de seguridad	29
• VIGIBELT TOUCH Controlador de desvío de banda estanco	30
• VIGIBELT CDS 80C Controlador de desvío de banda estanco	31
• VIGIRO IP26 Controlador de rotación	32
• VIGIRO SV26 Controlador de rotación	33
• GIRO L Controlador de rotación	34
• GIRO H Controlador de rotación	35
• VIGITHERM GST 100 Sensores de temperatura	36
• VIGIMAT DNC 30 Sensores de nivel	37
• M-JET Monitor de riesgo multi-funcional	38



GUÍA DE SELECCIÓN DE MATERIAL

MATERIA	Acero	Inox 304L	Inox 316L	PEHD	PA 6	PU
DURABILIDAD	***	*****	*****	*	***	***
PRODUCTOS PEGAJOSOS	***	***	***	*	***	***
RESISTENCIA AL IMPACTO	*	***	***	**	***	***
ALIMENTARIO	X	✓	✓	✓	✓	✓
TEMPERATURA CONSTANTE °C	180°C	250°C	250°C	70°C	100°C 120°C*	70°C
TEMPERATURA °C EN PUNTA	200°C	400°C	400°C	80°C	120°C 130°C*	80°C
RESISTENCIA	✓ Conductor	✓ Conductor	✓ Conductor	X Aislador	X Aislador	X Aislador
PRECIO	*	***	*****	*	***	*****
COLOR	–	–	–	Blanco	Crema	Verde
DENSIDAD	7,85	7,85	7,85	0,96	1,14	1,19
APLICACIONES	<ul style="list-style-type: none"> • Cereales • Industria 	<ul style="list-style-type: none"> • Alimentario • Corrosión • Temperatura 	<ul style="list-style-type: none"> • Alimentario • Fuerte Corrosión 	<ul style="list-style-type: none"> • Granos • Cereales • Alimentario • FDA 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura • Abrasión • Pegajoso • Alimentario • FDA 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura • Constante • Pegajoso • Abrasión • FDA

* A solicitud

JET®

CANGILÓN PARA ELEVADOR

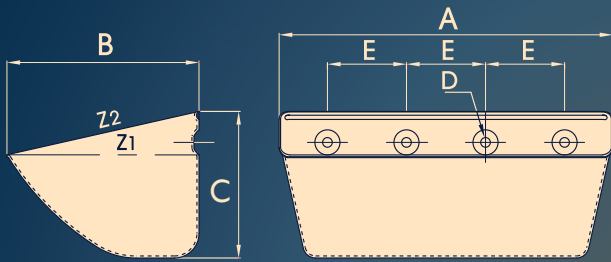


p.6	JET® Acero embutido — Plástico PEHD, PA6, PU	
p.8	EUROJET® Acero embutido — Plástico PEHD, PA6, PU	
p.10	JETCC® - JETCC® Low Profile Plástico PEHD, PA6	
p.12	JET-R® Acero embutido	
p.12	SILOJET® MAXIJET® Acero embutido	
p.14	Columbus DIN 15232 Acero embutido — Plástico PEHD, PA6, PU	
p.15	BOLJET® - SUPERBOLJET® Plástico PEHD, PA6, PU	
p.16	Tornillería	
p.17	Fabricación acero soldado	
p.18	Como medir un cangilón	



FABRICACIÓN DE ACERO ESTAMPADO

Cereales - Productos ligeros - Pelets - Productos pegajosos - Productos industriales



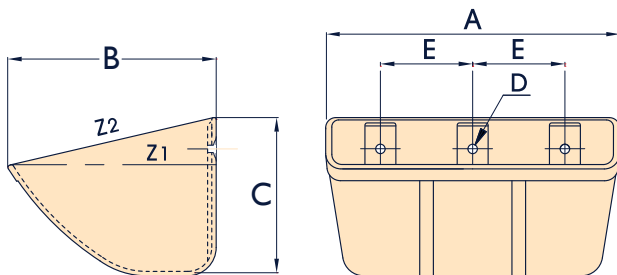
N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cang-ilones /mtr	Peso / Kg						
				Nbr	D mm	E mm	Z2 (c)	Z1 (c)		1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	4,0 mm
JET 08-080	85	80	58	2	8	43	0,21	0,18	15	0,11						
JET 10-090	105	92	70	2	8	50	0,38	0,26	14	0,15						
JET 12-100	125	103	80	2	8,50	67	0,62	0,45	11,50		0,27					
JET 13-120	138	125	90	2	8,50	70	0,77	0,65	10,50			0,40				
JET 14-120	146	120	90	2	8,50	70	0,87	0,71	10,50			0,40				
JET 15-140	154	140	108	2	9	70	1,25	0,95	8,50			0,54				
JET 18-140	188	147	112	2	9	100	1,71	1,38	8,50			0,65				
JET 20-140	207	142	110	2	9	100	1,79	1,37	8,50			0,73				
JET 22-140	227	142	110	2	9	120	2,00	1,58	8,50			0,77				
JET 23-140	237	142	110	2	9	120	2,08	1,60	8,50			0,81				
JET 20-160	205	169	132	2	11	100	2,60	2,03	7,40				1,18			
JET 23-160	235	169	132	2	11	120	3,00	2,40	7,40				1,33			
JET 24-160	245	169	132	2	11	140	3,18	2,46	7,40				1,41			
JET 26-160	265	169	132	3	11	80	3,50	2,80	7,40				1,50			
JET 28-160	285	169	132	3	11	80	3,76	2,95	7,40				1,59			
JET 30-160	310	176	128	3	11	100	4,00	3,00	7,40				1,65			
JET 33-160	339	176	128	3	11	110	4,32	3,17	7,40				1,79			
JET 35-160	356	176	128	3	11	120	4,53	3,47	7,40				1,87			
JET 37-160	375	176	128	4	11	90	4,85	3,55	7,40				1,91			
JET 20-180	209	188	147	2	11	110	3,15	2,40	6,50				1,24			
JET 24-180	249	188	147	2	11	140	3,90	2,98	6,50				1,53			
JET 26-180	269	188	147	3	11	80	4,30	3,32	6,50				1,57			
JET 28-180	289	188	147	3	11	80	4,60	3,60	6,50				1,71			
JET 30-180	309	188	147	3	11	100	5,00	3,90	6,50				1,80			
JET 33-180	339	188	147	3	11	110	5,55	4,32	6,50				1,94			
JET 35-180	359	188	147	3	11	120	5,90	4,60	6,50				2,05			
JET 37-180	379	188	147	4	11	90	6,30	4,90	6,50					2,73		
JET 25-215	255	216	162	3	11	80	5,20	4,00	5,88				1,90			
JET 28-215	285	216	162	3	11	80	5,90	4,65	5,88				2,09			
JET 30-215	312	216	162	3	11	100	6,70	5,20	5,88				2,24			
JET 33-215	340	220	162	3	11	120	7,20	5,65	5,88					2,35		
JET 35-215	360	220	164	3	11	120	7,60	5,85	5,88					3,20		
JET 37-215	380	220	164	4	11	90	8,60	6,50	5,88					3,32		
JET 44-215	450	220	164	5	11	90	10,00	7,70	5,88					3,78		
JET 47-215	480	220	164	4	11	120	10,53	8,50	5,88					4,04		
JET 50-215	510	220	164	5	11	100	11,20	9,00	5,88					4,30		
JET 53-215	540	220	164	6	11	80	11,87	9,50	5,88					4,56	5,50	
JET 56-215	570	220	164	6	11	90	12,54	10,00	5,88					4,82	5,82	
JET 63-215	640	220	164	7	11	90	14,12	11,30	5,88					5,42	6,50	
JET 33-250	340	253	190	4	11	80	8,95	6,70	5						4,10	5,50
JET 35-250	360	253	190	4	11	80	9,50	7,30	5						4,35	5,80
JET 37-250	380	253	190	4	11	90	10,10	7,60	5						4,60	6,15
JET 42-250	430	253	190	5	11	80	11,50	8,70	5						5,25	7,00
JET 44-250	450	253	190	5	11	90	12,10	9,15	5						5,50	7,35
JET 47-250	480	253	190	5	11	90	13,00	9,75	5						5,80	7,75
JET 53-250	540	253	190	6	11	80	14,60	11,00	5						6,60	8,80
JET 56-250	570	253	190	6	11	90	15,35	11,60	5						6,95	9,30
JET 63-250	640	253	190	7	11	90	17,20	13,00	5						7,80	10,40

Utilizar tornillo con cabeza ovalada con picos (ver página 19)



NUEVO**JET®****MATERIAL PLÁSTICO INYECTADO PEHD/PA6/PU**

Cereales - Productos ligeros - Pelets - Productos pegajosos - Productos industriales



N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones /mtr	Peso / Kg		
				Nbr	D mm	E mm	Z ₂ (c)	Z ₁ (c)		PEHD	PA6	PU
JET 10-090	110	96	69	2	8	50	0,36	0,24	14	0,077	0,092	0,096
JET 13-120	139	130	85	2	8	70	0,80	0,51	11	0,136	0,171	0,178
JET 15-140	156	157	113	2	8,50	70	1,42	1,13	8,50	0,232	0,277	0,289
JET 18-140	189	157	113	2	8,50	100	1,77	1,37	8,50	0,273	0,326	0,341
JET 20-140	207	157	113	2	8,50	100	1,95	1,62	8,50	0,315	0,376	0,393
JET 22-140	228	152	112	2	8,50	120	1,93	1,49	8,50	0,320	0,382	0,399
JET 23-145	252	158	125	2	8,50	120	2,44	2,20	7	0,403	0,482	0,503
JET 23-170	214	180	129	2	11	110	2,50	1,94	7	0,446	0,465	0,485
JET 23-170	242	185	142	2	11	120	3,25	2,40	6,50	0,475	0,540	0,595
JET 28-170	291	185	140	3	11	80	4,03	3,00	6,50	0,536	0,665	0,690
JET 30-190	320	202	157	3	11	100	5,21	3,96	6	1,039	1,305	1,360
JET 30-215	325	229	170	3	11	100	6,53	4,99	5,50	1,114	1,367	1,427
JET 33-215	350	230	172	3	11	120	7,36	5,47	5,50	1,116	1,336	1,395
JET 35-215	370	230	172	3	11	120	7,66	5,72	5,50	1,127	1,347	1,406
JET 37-215	391	230	172	4	11	90	7,97	5,97	5,50	1,347	1,610	1,680
JET 40-215	421	230	172	4	11	100	8,78	6,78	5,50	1,518	1,814	1,894
JET 44-215	461	230	172	5	11	90	9,59	7,33	5,50	1,504	1,894	1,977
JET 50-215	528	230	172	5	11	100	10,95	8,19	5,50	1,750	2,161	2,255

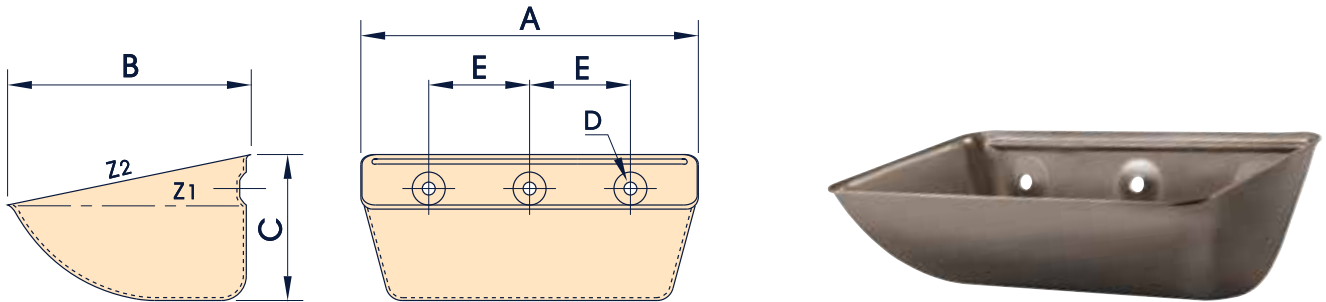
Utilizar tornillo con cabeza ovalada con picos (ver página 19)

Documento no contractual



FABRICACIÓN ACERO ESTAMPADO

Cereales - Productos ligeros - Pelets - Productos pegajosos - Productos industriales



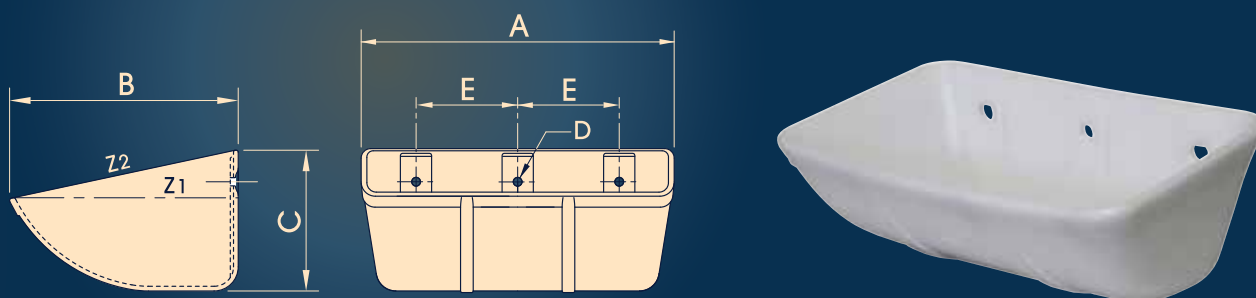
N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones /mtr	Peso / Kg						
				Nbr	D mm	E mm	Z ₂ (°)	Z ₁ (°)		1,0 mm	1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	
EURO JET 10-090	105	93	66	2	8,50	50	0,35	0,25	14	0,15						
EURO JET 12-100	125	104	78	2	8,50	67	0,55	0,35	12		0,23					
EURO JET 13-120	135	115	81	2	8,50	70	0,65	0,45	12		0,28					
EURO JET 16-130	165	130	87	2	8,50	100	0,95	0,60	12			0,44				
EURO JET 18-140	185	140	92	2	8,50	100	1,29	0,90	10,5			0,55				
EURO JET 20-140	205	140	90	2	11	100	1,45	1,05	10,5			0,61				
EURO JET 23-165	238	165	110	2	11	120	2,45	1,73	9				1,18			
EURO JET 25-165	258	165	110	3	11	77	2,70	2,00	9				1,27			
EURO JET 28-165	288	165	110	3	11	80	3,00	2,25	9				1,40			
EURO JET 30-180	308	187	120	3	11	100	3,70	2,45	8,13				1,55			
EURO JET 30-215	308	215	140	3	11	100	5,20	3,65	7,14				1,94	2,40	2,90	
EURO JET 33-215	338	215	130	3	11	120	5,50	3,95	7,14				1,97	2,50	3,00	
EURO JET 37-215	378	215	130	4	11	90	6,20	4,10	7,14				2,25	2,86	3,45	
EURO JET 44-215	448	215	130	5	11	90	7,50	5,60	7,14				2,70	3,20	3,85	

Utilizar tornillo con cabeza plana con picos (ver página 19)



MATERIAL PLÁSTICO INYECTADO PEHD/PA6/PU/HDPE Z20

Cereales - Productos ligeros - Pelets - Productos industriales
 Productos pegajosos - Industria pesada

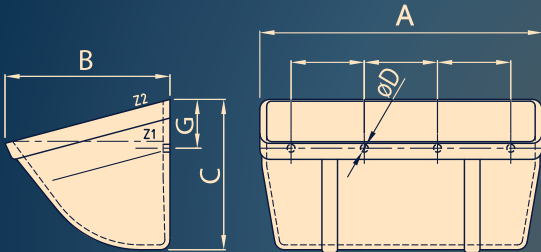


N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones /mtr	Peso / Kg		
				Nbr	D mm	E mm	Z2 (e)	Z1 (e)		HDPE	PA 6	PU
EURO JET 10-090	110	97	69	2	8	50	0,33	0,24	14	0,077	0,092	0,096
EURO JET 13-120	145	122	83	2	8	70	0,69	0,46	11	0,126	0,151	0,157
EURO JET 15-120	160	131	85	2	8	80	0,94	0,60	11	0,156	0,186	0,195
EURO JET 18-140	188	149	93	2	8	100	1,20	0,84	10,5	0,264	0,315	0,329
EURO JET 20-165	207	176	115	2	11	100	2,17	1,67	9	0,361	0,431	0,450
EURO JET 23-165	242	172	117	2	11	120	2,42	1,60	9	0,380	0,454	0,474
EURO JET 28-165	292	170	116	3	11	80	2,90	2,00	9	0,459	0,548	0,573
EURO JET 30-180	318	186	135	3	11	100	4,04	2,97	8	0,766	0,915	0,955
EURO JET 33-215	339	222	145	3	11	120	4,44	3,19	7,14	0,746	0,891	0,931
EURO JET 37-215	383	219	142	4	11	90	6,06	4,20	7,14	0,822	0,982	1,025
EURO JET 44-215	455	223	143	5	11	90	7,39	4,59	7,14	1,148	1,372	1,432

Utilizar tornillo con cabeza plana con picos (ver página 19)

MATERIAL PLÁSTICO INYECTADO PEHD/PA6

Cereales - Productos ligeros - Pelets - Productos industriales - Tornillera = Tornillo con cabeza plana con picos



N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones /mtr	Peso / Kg			
				Nbr	D mm	E mm	G mm	Z2 (e)		Z1 (e)	PEHD	PA 6	
JET CC 4x3	10/090	114	90	80	2	Ø7	63	20	0,40	0,30	11,25	0,10	0,12
JET CC 5x4	13/100	138	115	100	2	Ø7	80	30	0,75	0,61	8,75	0,17	0,20
JET CC 6x4	16/100	164	115	100	2	Ø7	110	30	0,95	0,74	8,75	0,23	0,27
JET CC 7x4	18/100	186	115	100	3	Ø7	68	30	1,13	0,87	8,75	0,26	0,31
JET CC 7x5	18/140	192	140	130	3	Ø7	68	35	1,74	1,35	7,15	0,38	0,45
JET CC 8x5	20/140	216	140	130	3	Ø7	78	35	2,00	1,56	7,15	0,37	0,44
JET CC 9x5	23/140	242	140	130	3	Ø7	92	35	2,22	1,71	7,15	0,46	0,55
* JET CC 10x5	26/140	268	140	130	3	Ø7	105	35	2,53	1,97	7,15	0,49	0,58
JET CC 8x6	20/170	215	170	155	3	Ø7	78	45	2,90	2,10	6,00	0,54	0,64
JET CC 9x6	23/170	242	170	155	3	Ø7	92	45	3,30	2,52	6,00	0,60	0,71
JET CC 10x6	26/170	266	170	155	3	Ø7	105	45	3,70	2,75	6,00	0,64	0,76
JET CC 11x6	28/170	292	170	155	4	Ø7	76	45	4,10	3,10	6,00	0,69	0,82
JET CC 11x7	30/200	302	200	175	4	Ø9	76	50	5,70	4,43	5,25	0,99	1,18
JET CC 12x7	32/200	326	200	175	4	Ø9	86	50	6,18	4,79	5,25	1,20	1,43
JET CC 14x7	37/200	378	200	175	5	Ø9	76	50	7,30	5,62	5,25	1,19	1,41
* JET CC 16x7	42/200	428	200	175	6	Ø9	73	50	8,35	6,40	5,25	1,31	1,56
* JET CC 10x8	26/230	278	230	205	3	Ø9	105	55	6,66	5,19	4,60	1,32	1,57
JET CC 11x8	30/230	302	230	205	4	Ø9	76	55	6,90	5,88	4,60	1,41	1,67
* JET CC 12x8	32/230	328	230	205	4	Ø9	86	55	8,30	6,29	4,60	1,51	1,79
JET CC 14x8	37/230	380	230	205	5	Ø9	76	55	9,70	7,57	4,60	1,70	2,02
JET CC 16x8	42/230	430	230	205	6	Ø9	73	55	11,10	8,66	4,60	1,90	2,26
JET CC 18x8	47/230	482	230	205	6	Ø9	80	55	12,50	9,61	4,60	2,10	2,49
* JET CC 20x8	52/230	532	230	205	6	Ø9	90	55	13,90	10,86	4,60	2,28	2,71
JET CC 22x8	57/230	582	230	205	6	Ø9	100	55	15,30	12,12	4,60	2,47	2,93

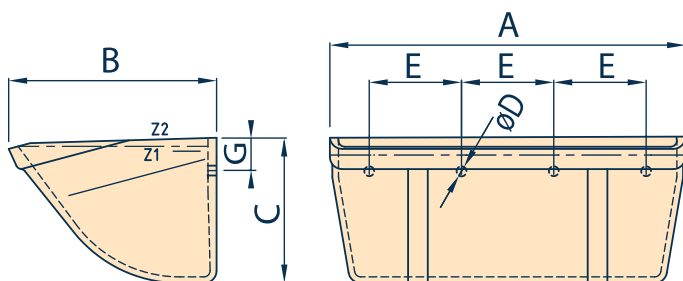
Utilizar tornillo con cabeza plana con picos (ver página 19)

* Disponible en 2016

Otra perforación a demanda

MATERIAL PLÁSTICO INYECTADO PEHD/PA6

Cereales - Productos ligeros - Pelets - Productos industriales - Tornillera = Tornillo con cabeza plana con picos



N°	A mm	B mm	C mm	Orificios				Capacidad		Cangilones /mtr	Peso / Kg		
				Nbr	D mm	E mm	G mm	Z ₂ (e)	Z ₁ (e)		PEHD	PA 6	
JET CC 4x3	10/090	114	90	80	2	∅7	63	20	0,40	0,30	11,25	0,10	0,12
JET CC 5x4	13/100	138	115	75	2	∅7	80	25	0,65	0,61	11,25	0,15	0,18
JET CC 6x4	16/100	164	115	75	2	∅7	110	25	0,78	0,74	11,25	0,21	0,25
JET CC 7x4	18/100	186	115	75	3	∅7	68	25	0,92	0,87	11,25	0,24	0,29
JET CC 7x5	18/140	192	140	100	3	∅7	68	28	1,52	1,35	8,50	0,33	0,39
JET CC 8x5	20/140	216	140	100	3	∅7	78	28	1,74	1,56	8,50	0,32	0,38
JET CC 9x5	23/140	242	140	100	3	∅7	92	28	1,94	1,71	8,50	0,40	0,48
* JET CC 10x5	26/140	268	140	100	3	∅7	105	28	2,21	1,97	8,50	0,43	0,51
JET CC 8x6	20/170	215	170	120	3	∅7	78	30	2,38	2,10	7,50	0,47	0,56
JET CC 9x6	23/170	242	170	120	3	∅7	92	30	2,70	2,52	7,50	0,53	0,63
JET CC 10x6	26/170	266	170	120	3	∅7	105	30	3,05	2,75	7,50	0,56	0,67
JET CC 11x6	28/170	292	170	120	4	∅7	76	30	3,35	3,10	7,50	0,60	0,71
JET CC 11x7	30/200	302	200	145	4	∅9	76	32	4,85	4,43	6,50	0,90	1,07
JET CC 12x7	32/200	326	200	145	4	∅9	86	32	5,25	4,79	6,50	1,05	1,25
JET CC 14x7	37/200	378	200	145	5	∅9	76	32	6,20	5,62	6,50	1,08	1,28
* JET CC 16x7	42/200	428	200	145	6	∅9	73	32	7,09	6,40	6,50	1,18	1,40
* JET CC 10x8	26/230	278	230	170	3	∅9	105	35	5,66	5,19	5,50	1,22	1,45
JET CC 11x8	30/230	302	230	170	4	∅9	76	35	5,90	5,88	5,50	1,30	1,54
JET CC 12x8	32/230	328	230	170	4	∅9	86	35	7,10	6,29	5,50	1,38	1,64
JET CC 14x8	37/230	380	230	170	5	∅9	76	35	8,30	7,57	5,50	1,56	1,85
JET CC 16x8	42/230	430	230	170	6	∅9	73	35	9,50	8,66	5,50	1,74	2,07
JET CC 18x8	47/230	482	230	170	6	∅9	80	35	10,70	9,61	5,50	1,92	2,28
* JET CC 20x8	52/230	532	230	170	6	∅9	90	35	11,90	10,86	5,50	2,08	2,47
JET CC 22x8	57/230	582	230	170	6	∅9	100	35	13,10	12,12	5,50	2,26	2,68

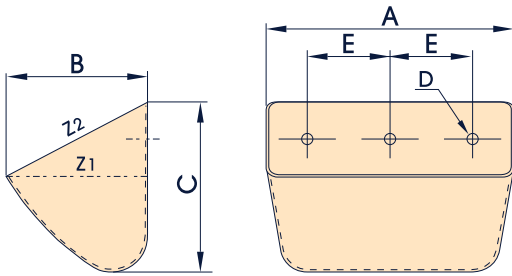
Utilizar tornillo con cabeza plana con picos (ver página 19)

* Disponible en 2016

Otra perforación a demanda

FABRICACIÓN DE ACERO ESTAMPADO

Cereales - Arroz



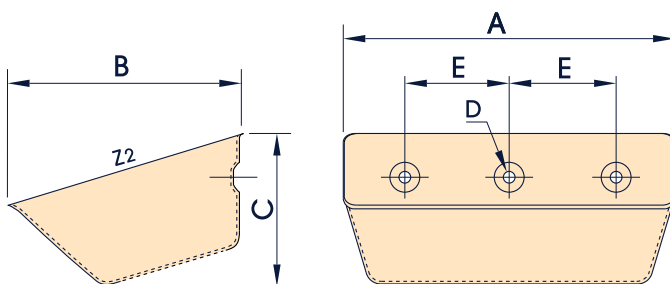
N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones /mtr	Peso / Kg
				Nbr	D mm	E mm	Z2 (°)	Z1 (°)		1,5 mm
JET-R 5x4 14/100	141	105	121	2	8	88	0,90	0,54	7	0,36
JET-R 7x4 18/100	181	105	121	2	8	113	1,15	0,71	7	0,43
JET-R 6x5 15/135	151	139	155	2	8	78	1,55	0,90	6	0,70
JET-R 7x5 18/135	181	139	155	3	8	68	1,94	1,15	6	0,81
JET-R 9x5 23/135	231	139	155	3	8	78	2,65	1,65	6	0,93
JET-R 11x5 28/135	282	140	155	3	8	102	3,17	1,91	6	1,56

Utilizar tornillo con cabeza plana con picos (ver página 19)

Otra perforación a demanda

FABRICACIÓN DE ACERO ESTAMPADO

Cereales - Pelets - Productos pegajoso



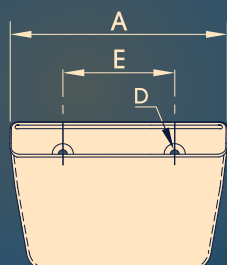
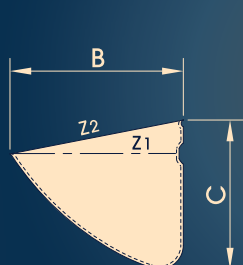
N°	A mm	B mm	C mm	Trous /Holes			Capacité / Capacity	Godets / Buckets /mtr	Poids /Weight Kg		
				Nbr	D mm	E mm	Z2 (°)		1,0 mm	1,5 mm	2,0 mm
MJX 10-090	105	90	57	2	8,50	50	0,24	20	0,10		
MJX 13-120	134	115	67	2	8,50	70	0,45	18,50		0,23	
MJX 18-140	185	139	90	2	8,50	100	1,15	14		0,45	
MJX 23-165	238	164	102	2	8,50	120	1,95	12,50			0,84
MJX 28-165	290	167	108	3	8,50	90	2,89	11,40			1,08

Utilizar tornillo con cabeza ovalada con picos (ver página 19)

Documento no contractual

FABRICACIÓN DE ACERO ESTAMPADO

Cereales - Productos ligeros - Pelets



N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones / mtr	Peso / Kg			
				Nbr	D mm	E mm	Z2 (°)	Z1 (°)		1,2 mm	1,5 mm	2,0 mm	2,5 mm
SILO JET 14-100	141	105	121	2	9	70	0,90	0,54	7,15	0,36			
SILO JET 18-100	181	105	121	2	9	100	1,15	0,71	7,15	0,43			
SILO JET 23-135	231	139	155	2	9	120	2,65	1,65	6		0,93		
SILO JET 15-140	156	145	119	2	9	70	1,29	1,00	7,15		0,57		
SILO JET 18-140	186	145	119	2	9	100	1,55	1,20	7,15		0,69		
SILO JET 20-140	206	145	119	2	9	100	1,72	1,33	7,15		0,76		
SILO JET 23-140	236	145	119	2	9	120	1,98	1,53	7,15		0,88		
SILO JET 20-160	206	162	140	2	9	100	2,50	1,87	6			1,15	
SILO JET 22-160	226	162	140	2	9	100	2,75	2,06	6			1,27	
SILO JET 24-160	246	162	140	2	9	120	3,00	2,25	6			1,38	
SILO JET 26-160	266	162	140	3	9	80	3,25	2,43	6			1,50	
SILO JET 28-160	286	162	140	3	9	80	3,55	2,70	6			1,61	
SILO JET 30-185	306	185	165	3	9	100	4,58	3,80	5,50			2,47	
SILO JET 33-185	336	185	165	3	9	110	5,30	4,15	5,50			2,71	
* SILO JET 24-195	246	195	182	2	9	120	4,65	3,50	5			1,79	
* SILO JET 26-195	266	195	182	3	9	80	5,05	3,85	5			1,97	
* SILO JET 28-195	286	195	182	3	9	80	5,35	4,15	5			2,12	
* SILO JET 30-195	306	195	182	3	9	100	6,25	5,00	5				2,80
* SILO JET 33-195	336	195	182	3	9	100	6,80	5,50	5				3,10
SILO JET 30-225	310	230	200	3	9	100	7,95	6,50	4,50			2,60	3,20
SILO JET 37-225	380	230	200	4	9	90	9,75	7,80	4,50				3,90
SILO JET 38-225	390	230	200	4	9	90	10,00	8,00	4,50				4,00
SILO JET 40-225	410	230	200	4	11	100	10,75	8,75	4,50				4,20
SILO JET 42-225	430	230	200	5	11	80	11,30	9,20	4,50				4,30
SILO JET 43-225	440	230	200	5	11	90	11,55	9,40	4,50				4,40
SILO JET 48-225	490	230	200	5	11	90	12,90	10,50	4,50				5,00

Utilizar tornillo con cabeza ovalada con picos (ver página 19)

* Mecano soldado

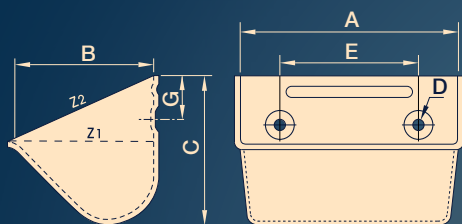
Documento no contractual



Columbus DIN 15232

FABRICACIÓN DE ACERO ESTAMPADO

Cereales -Productos ligeros - Pelets

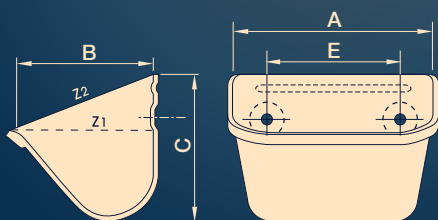


N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones / mtr	Peso / Kg			
				Nbr	D mm	E mm	Z ₂ (°)	Z ₁ (°)		1,0 mm	1,5 mm	2,0 mm	3,0 mm
COL 07-070	70	70	70	2	8	34	0,18	0,12	11,50	0,095			
COL 08-075	80	75	80	2	8	43	0,25	0,16	10	0,125			
COL 09-080	90	80	85	2	8	46	0,34	0,22	9	0,155			
COL 10-090	100	90	91	2	8	58	0,41	0,27	8,50	0,180			
COL 11-095	110	95	95	2	8	64	0,48	0,32	8	0,210			
COL 12-100	120	100	105	2	8	67	0,63	0,42	8	0,250			
COL 13-105	130	105	110	2	8	78	0,75	0,50	7	0,300			
COL 14-115	140	115	117	2	8	86	0,96	0,63	6,50	0,330			
COL 15-125	150	125	123	2	8	87	1,18	0,77	6	0,360			
COL 16-125	160	125	126	2	8	101	1,20	0,89	5,50		0,570		
COL 18-130	180	130	130	2	9	110	1,55	1,05	5,50		0,670		
COL 20-140	200	140	145	2	9	131	2,15	1,45	5		0,840		
COL 22-145	225	145	153	3	9	70	2,50	1,83	5		1,010	1,34	
COL 25-150	250	150	158	3	9	77	3,10	2,11	5		1,120	1,48	
COL 30-155	300	155	160	3	9	104	4,50	2,84	4,50		1,350	1,80	
COL 35-180	350	180	190	4	10	90	6,50	4,03	4		2,000	2,66	
COL 40-200	400	200	212	4	11	100	8,70	5,60	3			3,35	
COL 50-225	500	224	236	5	14	100	13,50	9,00	3				5,84

Utilizar tornillo con cabeza ovalada con picos (ver página 19)

MATERIAL PLÁSTICO INYECTADO PEHD/PA6/PU/PEHD Z20

Cereales -Productos ligeros - Pelets

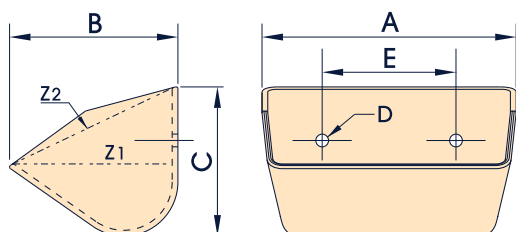


N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones / mtr	Peso / Kg	
				Nbr	D mm	E mm	Z ₂ (°)	Z ₁ (°)		HDPE	PA 6
COL 08-080	80	80	78	2	8	45	0,23	0,11	10	0,035	0,045
COL 10-090	100	95	93	2	8	48	0,38	0,25	8,50	0,050	0,060
COL 12-105	120	105	105	2	8	63	0,58	0,45	8	0,072	0,090
COL 14-115	140	115	110	2	8	80	0,85	0,60	6,50	0,095	0,120
COL 16-130	160	130	120	2	8	96	1,20	0,90	5,50	0,130	0,185
COL 18-130	180	130	135	2	8	103	1,60	1,10	5,50	0,160	0,205
COL 20-140	200	140	150	2	10	118	2,00	1,35	5	0,230	0,290
COL 25-170	250	170	165	3	10	77	2,80	2,00	5	0,360	0,480
COL 32-185	315	185	170	3	11	109	4,60	3,00	4,50	0,620	0,810

Utilizar tornillo con cabeza ovalada con picos (ver página 19)

MATERIAL PLÁSTICO INYECTADO PEHD/PA6/PU/PEHD Z20

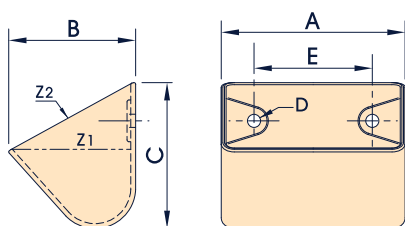
Cereales - Productos ligeros - Pelets



N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones / mtr	Peso / Kg		
				Nbr	D mm	E mm	Z2 (°)	Z1 (°)		PEHD	PA 6	PU
SPB 15-125	155	125	120	2	8,5	70	1,00	0,58	7	0,24	0,27	0,29
SPB 18-125	180	125	120	2	8,5	100	1,25	0,70	7	0,29	0,33	0,35
SPB 20-135	200	135	130	2	8,5	100	1,69	1,04	6	0,32	0,36	0,38
SPB 22-160	220	160	160	2	8,5	100	2,65	1,70	5,25	0,50	0,57	0,60
SPB 24-160	240	160	160	2	8,5	120	2,92	1,88	5,25	0,54	0,62	0,64
SPB 26-160	260	160	160	3	8,5	80	3,19	2,05	5,25	0,57	0,65	0,68
SPB 28-160	280	160	160	3	8,5	80	3,46	2,20	5,25	0,60	0,68	0,71
SPB 30-190	300	190	190	3	8,5	100	5,15	3,34	4,50	0,95	1,08	1,13
SPB 35-190	350	190	190	3	8,5	135	6,08	3,95	4,50	1,10	1,25	1,31
SPB 40-210	400	210	210	3	8,5	135	9,13	6,16	4	1,32	1,50	1,57

Utilizar tornillo con cabeza ovalada con picos (ver página 19)

BOLJET®



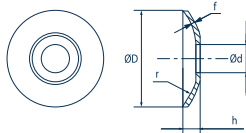
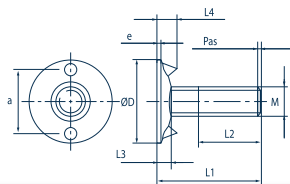
N°	A mm	B mm	C mm	Orificios			Capacidad		Cangilones / mtr	Peso / Kg		
				Nbr	D mm	E mm	Z2 (°)	Z1 (°)		PEHD	PA 6	PU
B 10-080	100	81	95	2	8,5	50	0,25	0,15	8	0,05	0,06	0,06
B 12-090	120	90	105	2	8,5	50	0,35	0,20	7,50	0,07	0,08	0,09

Utilizar tornillo con cabeza ovalada con picos (ver página 19)



TORNILLERÍA

Para cangilón con agujeros embutidos



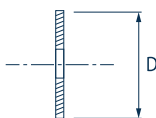
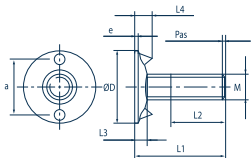
Tornillo con cabeza ovalada con picos	Codificación	M	L1	ØD	L2	Pas	L3	L4	a	eMax
Zinc*										
	04VEZS07025	7	25	20	18	1,00	3,5	5	14	I
	04VEZS07028	7	28	24	18	1,00	4,0	6	16	I
	04VEZS08030	8	30	25	20	1,25	4,5	6	18	I
	04VEZX08035	8	35	28	18	1,25	4,5	6	20	I
	04VEZS10040	10	40	35	30	1,50	5,5	7	25	1,5
	04VEZX10036	10	36	35	20	1,50	7,0	7	22	2,0

Codificación	M	ØD	ød	h	r	f
Zinc*						
50ZREZ0724	7	24	8,2	3,4	22,8	1,2
50ZREZ0829	8	29	8,5	5,2	22,8	1,2
50ZREZ1038	10	38	11	5,3	45,5	2,0
50ZREZ1240	12	40	13	8,3	30	2,0

Codificación	Ecrous	Codificación	Ecrous freins
Zinc*			
04EHZ07	M7	04EFZ07	M7
04EHZ08	M8	04EFZ08	M8
04EHZ10	M10	04EFZ10	M10
04EHZ12	M12	04EFZ12	M12

* Disponible en inox

Para cangilón con agujeros no embutidos



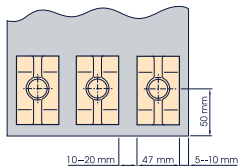
Tornillo con cabeza plana con picos	Codificación	M	L1	ØD	L2	Pas	L4	a	e
Zinc*									
	04VEZP06030	6	30	20	25	1,00	3,7	15	1,5
	04VEZP08030	8	30	30	23	1,25	4	22	1,5
	04VEZP10040	10	40	35	32	1,50	5	25	2

Para cangilón de plástico				Para cangilón metálico					
									
Codificación	M	ØD	ød	f	Codificación	M	ØD	ød	f
Zinc*					Zinc*				
04RPZ0624	6	24	6,3	1,2	04RPZ0614	6	14	6,3	1
04RPZ0830	8	30	8,3	1,5	04RPZ0818	8	18	8,3	1,5
04RPZ1036	10	36	10,5	2,0	04RPZ1022	10	22	10,5	2,0

Codificación	Tuerca	Codificación	Tuerca con freno
Zinc*			
04EHZ06	M6	04EFZ06	M6
04EHZ07	M7	04EFZ07	M7
04EHZ08	M8	04EFZ08	M8
04EHZ10	M10	04EFZ10	M10
04EHZ12	M12	04EFZ12	M12

* Disponible en inox

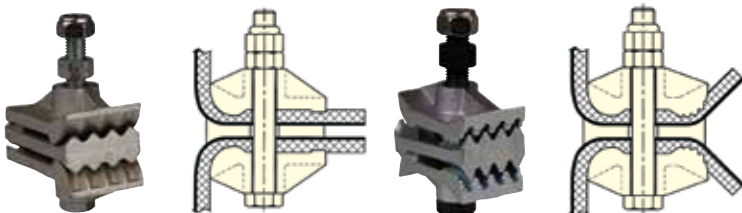
UNIONES DE BANDA



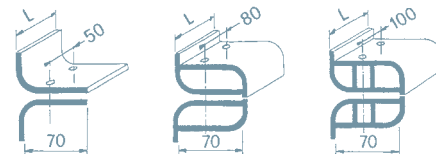
Acero forjado

MAXIGRIP 1 - ≤ 630 N/mm

MAXIGRIP 2 - 800 N/mm à 1 600 N/mm



ACERO SOLDADO

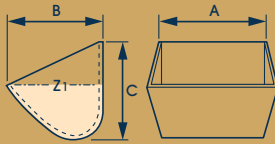


S	D	DR
100 N/mm à 315 N/mm	400 N/mm à 630 N/mm	800 N/mm à 1000 N/mm
L 50 - 98 - 128 - 148		

FABRICACIÓN DE ACERO SOLDADO

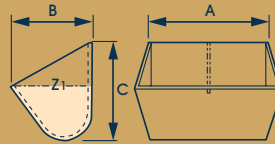
Productos industriales

DIN 15232



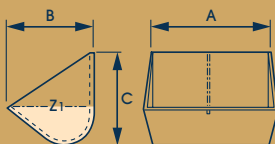
N°	A mm	B mm	C mm	Z1 (e)	Cangilones/mtr
NJS 160-125	160	125	132	0,90	7,00
NJS 200-140	200	140	150	1,40	6,00
NJS 250-160	250	160	170	2,24	5,50
NJS 315-180	315	180	190	3,55	5,00
NJS 400-200	400	200	212	5,50	4,50
NJS 500-224	500	224	236	9,00	4,00
NJS 630-250	630	250	265	14,00	3,50
NJS 800-280	800	280	300	23,30	3,00

DIN 15234



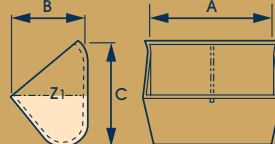
N°	A mm	B mm	C mm	Z1 (e)	Cangilones/mtr
NJS 160-160	160	160	200	1,90	4,50
NJS 200-160	200	160	200	2,40	4,50
NJS 250-200	250	200	250	4,60	3,50
NJS 315-200	315	200	250	5,80	3,50
NJS 400-224	400	224	280	9,40	3,00
NJS 500-250	500	250	315	14,90	3,00
NJS 630-280	630	280	355	23,50	2,50
NJS 800-315	800	315	400	37,30	2,00
NJS 1000-355	1000	355	450	58,30	2,00

DIN 15233



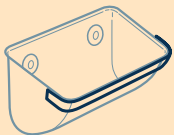
N°	A mm	B mm	C mm	Z1 (e)	Cangilones/mtr
NJS 160-160	160	160	180	1,20	5,00
NJS 200-160	200	160	180	1,50	5,00
NJS 250-200	250	200	224	3,00	4,00
NJS 315-200	315	200	224	3,80	4,00
NJS 400-224	400	224	250	5,90	3,50
NJS 500-250	500	250	280	9,30	3,00
NJS 630-280	630	280	315	14,60	3,00
NJS 800-315	800	315	355	23,30	2,50
NJS 1000-355	1000	355	400	37,60	2,00

DIN 15235

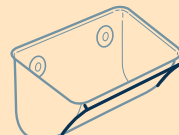


N°	A mm	B mm	C mm	Z1 (e)	Cangilones/mtr
NJS 160-160	160	160	224	1,90	4,00
NJS 200-160	200	160	224	2,40	4,00
NJS 250-200	250	200	280	4,60	3,00
NJS 315-200	315	200	280	5,80	3,00
NJS 400-224	400	224	315	9,40	3,00
NJS 500-250	500	250	355	14,90	2,50
NJS 630-280	630	280	400	23,50	2,00
NJS 800-315	800	315	450	37,30	2,00
NJS 1000-355	1000	355	500	58,30	1,50

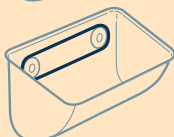
OPCIONES POSIBLES... TODOS CANGILONES DE ACERO



Platina de refuerzo delantero soldado



Moldura de refuerzo delantero



Refuerzo trasero atornillado



Moldura de refuerzo trasero



Perforaciones laterales

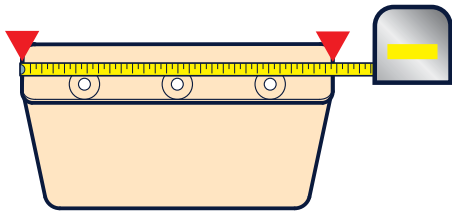


Perforaciones en el fondo

CANGILÓN ESPECIAL

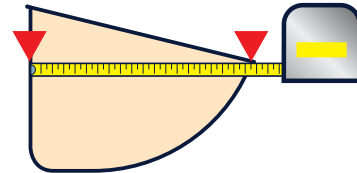
Estudios técnicos y cotizaciones a petición

COMO MEDIR UN CANGILÓN ?



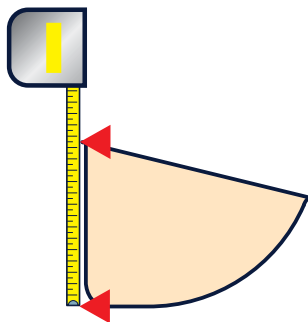
Anchura del cangilón:
Medida exterior

A



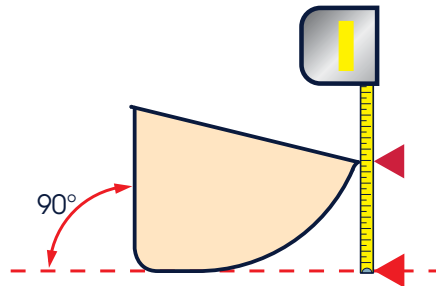
Perfil del cangilón:
Dorso del cangilón contra una pared
Medida horizontal del dorso a la punta

B



Altura de cangilón:
Medida de la altura total

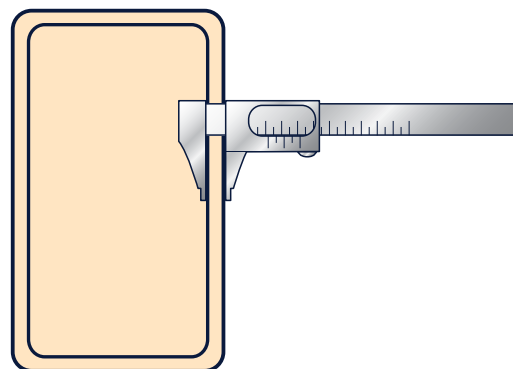
C



Altura a la punta:
Dorso del cangilón contra una pared
Medida de la altura en la punta

F

Espesor:
Medida del espesor con un calibre pie de rey



FRANCE

SPAIN

SINGAPORE

CHINA

INDONESIA

PANAMA



Componentes para elevador de cangilón

BARCELONA



PRODUCTOS

- Cangilón plástico y metálico estampado
- Banda de elevador
- Tornillos
- Aparatos de seguridad

SERVICIOS

- Gran stock
- Cangilón: perforación
- Banda perforada y cortada al ancho
- Soporte técnico



STIF IBERICA

ventas@stifiberica.com — www.stifnet.com





BELTJET®

BANDA PARA ELEVADOR

p.22

JET[®]
ABRA

BANDA ANTIABRASIVA



p.23

JET[®]
OIL

BANDA RESISTENTE A ACEITES Y GRASAS



p.24

JET[®]
FLAM

BANDA ANTILLAMA RESISTENTE A ACEITES Y GRASAS



p.25

JET[®]
FLAM VLE

NUEVO

BANDA ANTILLAMA RESISTENTE A ACEITES Y GRASAS



p.26

JET[®]
FDA VLE

NUEVO

BANDA DE CALIDAD ALIMENTARIA



p.27

JET[®]
FLAM

SUPER OIL 100% NBR

BANDA ALTAMENTE RESISTENTE A ACEITES Y GRASAS



JET[®] ABRA



ANTIDESGASTE



ANTIESTÁTICA



TEMPERATURA



BANDA ANTI ABRASIVA

REVESTIMIENTO:

- Caucho negro SBR/NBR
- Antiabrasiva
- Antiestática

ARMAZÓN TEXTIL:

- Tejido de poliéster y
- Trama de poliamida

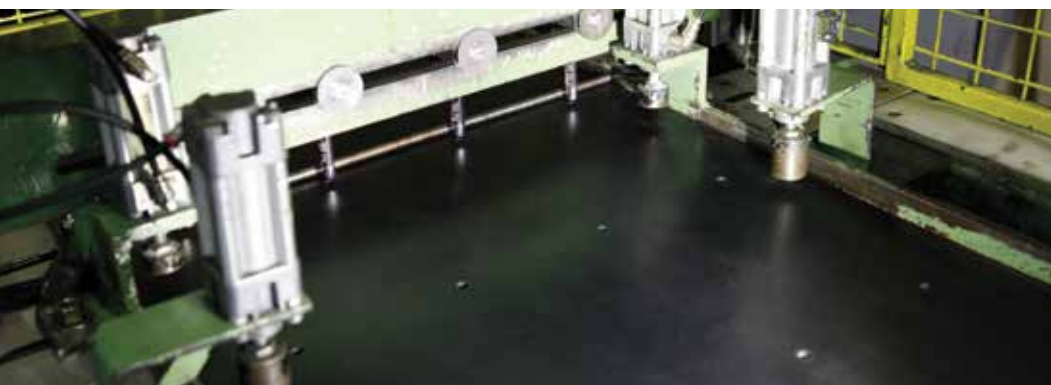
TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -30°C à +120°C

CARACTERÍSTICAS JET[®] ABRA

RESISTENCIA LA ROTURA (N/mm)	315*	400*	500	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	2	3	3	4	4	4	4	4
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	3+1 6,5	3+1 7	3+1 7,5	3+1 8,5	3+1 9,5	3+1 11,4	3+1 11,8	3+1 12,4
Peso medio (kg)	8,1	8,5	9,2	10,8	11,3	14,2	14,7	15,5
Resistencia a la abrochadura (N/mm)	220	280	350	450	550	—	—	—
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	200	250	315	400	500	630	800	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/-0,2mm — Espesor total +/-1mm — Anchura +/-1% — Minimum +/-5 mm — *Bajo demanda



IRM 902



ANTIESTÁTICA



ANTIDESGASTE



TEMPERATURA



ANTIABRASIVA

BANDA RESISTENTE A ACEITES Y GRASAS

REVESTIMIENTO:

- Caucho negro SBR/NBR
- Antiestática
- Resistente a los productos grasos y animales

ARMAZÓN TEXTIL:

- Tejido de poliéster y Trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -20°C à +100°C

CARACTERÍSTICAS JET[®]OIL

	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
RESISTENCIA LA ROTURA (N/mm)	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	2	3	3	3	4	4	4	4
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	2+1 5,5	2+1 6	2+1 6,5	3+1 8,5	3+1 9,5	3+1 11,4	3+1 11,8	3+1 12,4
Peso medio (kg)	6,7	7,4	7,8	10,4	11,2	14,3	14,8	15,6
Resistencia a la abrochadura (N/mm)	220	280	350	450	550	—	—	—
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	200	250	315	400	500	630	800	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1 mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm





JET[®]FLAM



ANTIGRASA



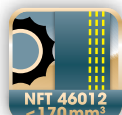
ANTIDESGASTE



TEMPERATURA



ANTIESTÁTICA



ANTIABRASIVA

BANDA ANTI LLAMA ATEX 20



REVESTIMIENTO:

- Caucho negro SBR/NBR
- Antiestática
- Antillama
- Resistente a los productos grasos y animales

ARMAZÓN TEXTIL:

- Tejido de poliéster y Trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -20°C à +80°C

CARACTERÍSTICAS JET[®]FLAM

RESISTENCIA LA ROTURA (N/mm)	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	2	3	3	3	4	4	4	4
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	3+1 6,1	3+1 6,9	3+1 7	3+1 8,4	3+1 9,5	3+1 10	3+1 11,5	3+1 13,3
Peso medio (kg)	8,7	9,5	9,9	11,5	12,1	12,9	14,3	15,4
Resistencia a la abrochadura (N/mm)	220	280	350	450	550	—	—	—
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	200	250	315	400	500	630	800	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1 mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm



JET[®] FLAM^{VLE}



NUEVO

Sin deslizamiento

BANDA CON MUY BAJA ELONGACIÓN ATEX



INSTALACIÓN

- Instalación simplificada = Una tensión única y definitiva
- Seguridad mejorada = Sin deslizamiento
- Sin mantenimiento

REVESTIMIENTO:

- Muy baja elongación 0,8%
- Caucho negro SBR/NBR
- Antiestática
- Antillama
- Resistente a los productos grasos de origen vegetal o animal

ARMAZÓN TEXTIL:

- Tejido de poliéster y Trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -20°C à +80°C



ANTIGRASA



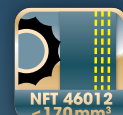
ANTIDESGASTE



TEMPERATURA



ANTIESTÁTICA



ANTIABRASIVA

CARACTERÍSTICAS JET[®] FLAM^{VLE}

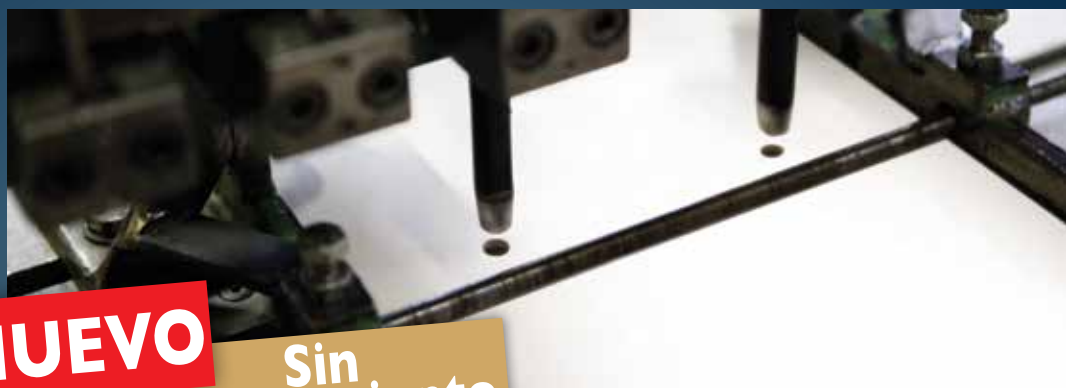
RESISTENCIA LA ROTURA (N/mm)	400	630	800	1250	1600
Número de telas	1	1	1	2	2
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	3+1 6,4	3+1 6,6	3+1 8,3	3+1 10,1	3+1 13,8
Peso medio (kg)	8,2	8,6	9,4	12,8	14,5
Resistencia a la abrochadura (N/mm)	280	450	550	—	—
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	200	315	400	630	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	250	400	500	800	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	500	600	800	1500	1815

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1 mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

Documento no contractual



JET[®]FDA^{VLE}



NUEVO Sin deslizamiento



AUTO EXTINGUIBLE



TEMPERATURA



IRM 902 < 5%

ANTIGRASA

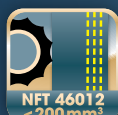


ISO284 < 300MΩ

ANTIESTÁTICA



ANTIDESGASTE



NFT 46012 < 200mm³

ANTIABRASIVA

BANDA CON MUY BAJA ELONGACIÓN ATEX



INSTALACIÓN

- Instalación simplificada = Una tensión única y definitiva
- Seguridad mejorada = Sin deslizamiento
- Sin mantenimiento

REVESTIMIENTO:

- Muy baja elongación 0,8%
- Caucho blanco / NBR 100%
- Antiestática
- Antillama
- Resistente a los aceites de origen vegetal, animal o mineral

ARMAZÓN TEXTIL:

- Tejido de poliéster y Trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -20°C à +110°C

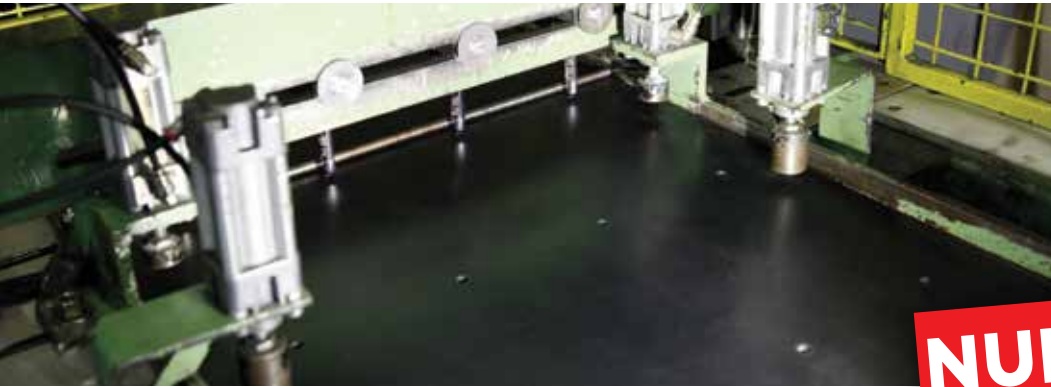
CARACTERÍSTICAS JET[®]FDA^{VLE}

RESISTENCIA LA ROTURA (N/mm)	400	630	800	1250	1600
Número de telas	1	1	1	2	2
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	3+1 6,4	3+1 6,6	3+1 8,3	3+1 10,1	3+1 13,8
Peso medio (kg)	8,2	8,6	9,4	12,8	14,5
Resistencia a la abrochadura (N/mm)	280	450	550	—	—
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	200	315	400	630	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	250	400	500	800	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	500	600	800	1500	1815

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/- 0,2 mm — Espesor total +/- 1 mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

JET[®] FLAM

SUPER OIL 100% NBR



NUEVO



BANDA CON MUY BUENA RESITANCIA A LOS PRODUCTOS GRASOS ATEX



REVESTIMIENTO:

- Caucho negro /NBR 100%
- Antiestática • Antillama
- Resistente a los aceites de origen vegetal, animal o mineral

ARMAZÓN TEXTIL:

- Tejido de poliéster y Trama de poliamida

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN:

- -20°C à +80°C

CARACTERÍSTICAS JET[®] SUPER OIL FLAM 100% NBR

	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
RESISTENCIA LA ROTURA (N/mm)	315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Número de telas	2	3	3	3	4	4	4	4
Espesores* (mm) + Recubrimiento Total (mm)	3+1 6,3	3+1 7,0	3+1 7,2	3+1 8,6	3+1 9,3	3+1 10,0	3+1 11,5	3+1 12,5
Peso medio (kg)	9,0	8,9	9,3	10,7	11,4	11,8	12,2	13,8
Resistencia a la abrochadura (N/mm)	220	280	350	450	550	650	750	—
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea revestida	200	250	315	400	500	630	800	800
Diámetro mínimo de la polea en mm. Polea desnuda	250	315	400	500	630	800	1000	1000
Anchura máxima aconsejada (mm)	300	500	600	600	800	1290	1500	1815

*Tolerancia: Espesores de recubrimiento +/-0,2 mm — Espesor total +/- 1 mm — Anchura +/- 1% — Minimum +/- 5 mm

Documento no contractual





SENSORES DE TEMPERATURA
VIGITHERM GST 100



CONTROLADOR
DE DESVIO
DE BANDA ESTANCO
VIGIBELT CDS 80 C



SENSORES DE NIVEL
VIGIMAT DNC 30



CONTROLADOR DE ROTACIÓN/
DETECTOR DE
SUBVELOCIDAD ESTANCO
VIGIRO SV 26



Monitor de riesgo
multi-funcional
M-JET



CONTROLADOR DE ROTACIÓN
CONTADOR DE IMPULSOS
VIGIRO IP 26



SENSORES DE NIVEL
VIGIMAT DNC 30



CONTROLADOR
DE DESVIO
DE BANDA ESTANCO
VIGIBELT CDS 80 C



SENSORES DE TEMPERATURA
VIGITHERM GST 100





SENSORJET®

APARATOS DE SEGURIDAD PARA ELEVADOR DE CANGILÓN

p.30

VIGIBELT® TOUCH

CONTROLADOR DE DESALINEAMIENTO DE BANDA



p.31

VIGIBELT® CDS 80 C

CONTROLADOR DE DESALINEAMIENTO DE BANDA



p.32

VIGIRO® SV 26

CONTROLADOR DE ROTACIÓN DETECTOR
DE SUBVELOCIDAD ESTANCO



p.33

VIGIRO® IP 26

CONTROLADOR DE ROTACIÓN DETECTOR
DE SUBVELOCIDAD ESTANCO



p.34

GIRO® L

CONTROLADOR DE ROTACIÓN
SOPORTE CON/SIN DETECTOR INDUCTIVO



p.35

GIRO® H

CONTROLADOR DE ROTACIÓN
SOPORTE CON/SIN DETECTOR INDUCTIVO

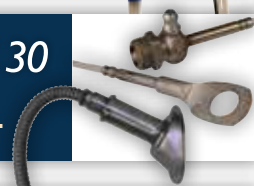


p.36

VIGITHERM® GST 100
SENSORES
DE TEMPERATURA

p.37

VIGIMAT® DNC 30
SENSORES DE NIVEL



p.38

M-JET®

MONITOR DE RIESGO MULTI-FUNCIONAL



VIGIBELT® TOUCH

CONTROLADOR DE DESVIO DE BANDA ESTANCO

 ATEX II 2D-EX tb IIIC T 90°C Db IP68

DETECCIÓN

DETECTOR INDUCTIVO INTEGRADO

INSTALACIÓN

SE INSTALAN A PARES EN CADA LADO DE LA CAÑA
(suministro completo: junta y tornillos)

ABERTURA REDONDA DE Ø55 mm SOBRE
CAÑA MONTANTE

EJES ENTRE PERNOS: 51 X 51 mm

DIÁMETROS DE LOS PERNOS: M6

NORMAS

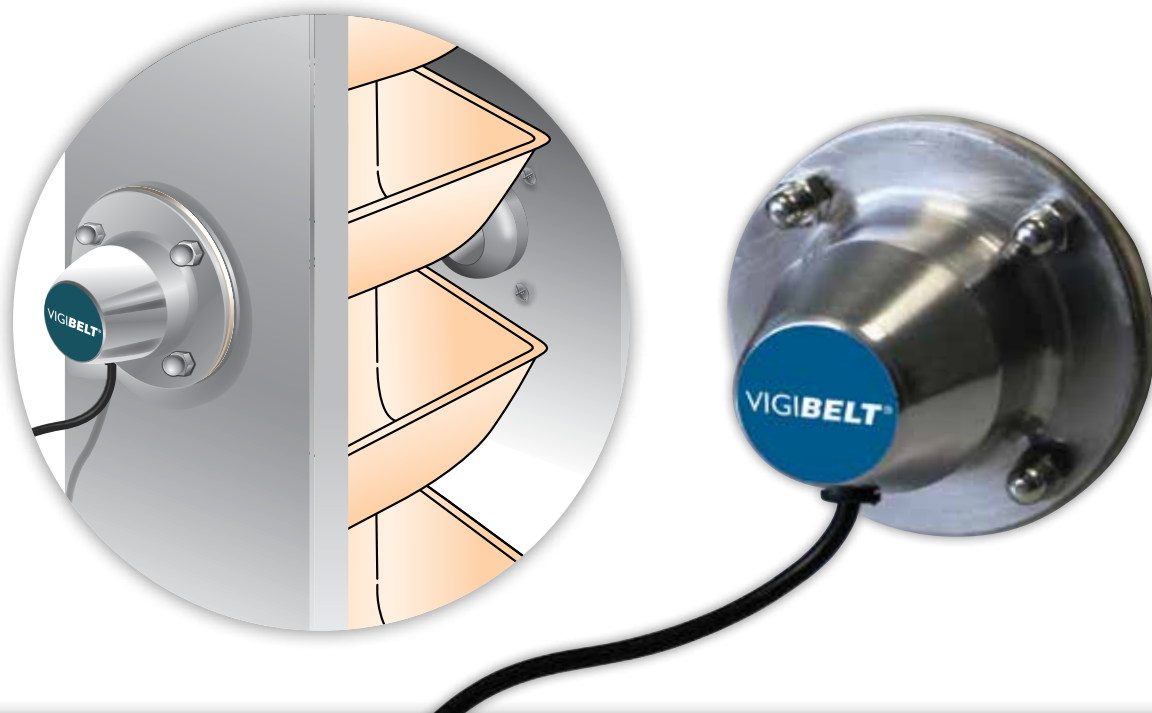
Directiva ATEX 94/9/EC;

EN/IEC 60079-0;



EN/IEC 60079-31;



IP68-IEC 60529

Activa contacto con la banda



► El VIGIBELT TOUCH se puede conectar directamente a un autómata o un sistema de seguimiento M-JET

VIGIBELT TOUCH	Volt	Conexión	No ATEX 	 ATEX 2 I
	12x48VDC	Cable *	55 KVT 91222 TE	55 KVT 71226 TE
12-250 V AC/DC	Cable *	55 KVT 9ME 42T	55 KVT 7ME 45T	

*Cable  2m -  21: 10m

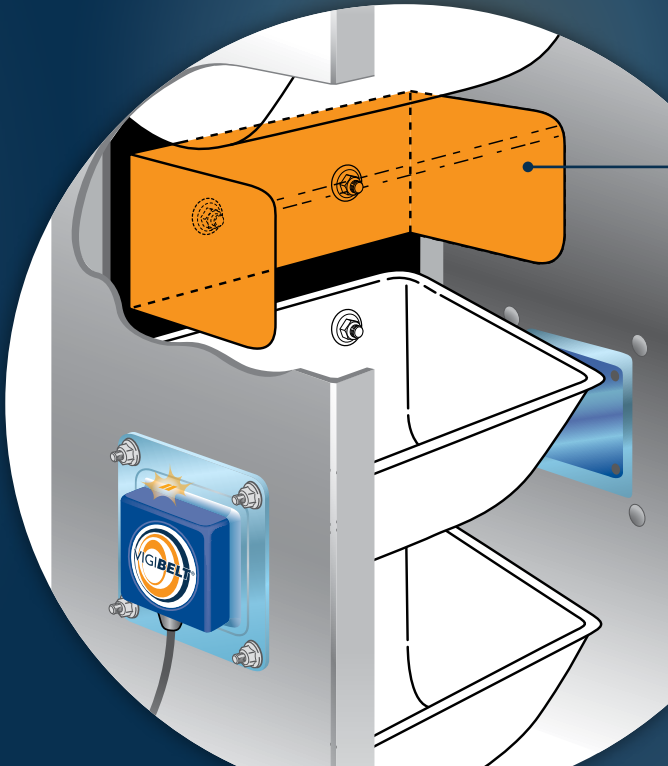
Documento no contractual



VIGIBELT® CDS 80 C

CONTROLADOR DE DESVIO DE BANDA ESTANCO

ATEX 21 (II 2D) IP67 T 80°C



EAZY▶DETECT*

DETECCIÓN

DETECTOR INDUCTIVO INTEGRADO

- Alcance de detección programable:
15 / 20 / 25 / 30 / 36 (mm)
interior de la caña
10 / 15 / 20 / 25 / 30 (mm)
- Precisión de detección:
(Posibilidad de programar antes la distancia de detección a petición)



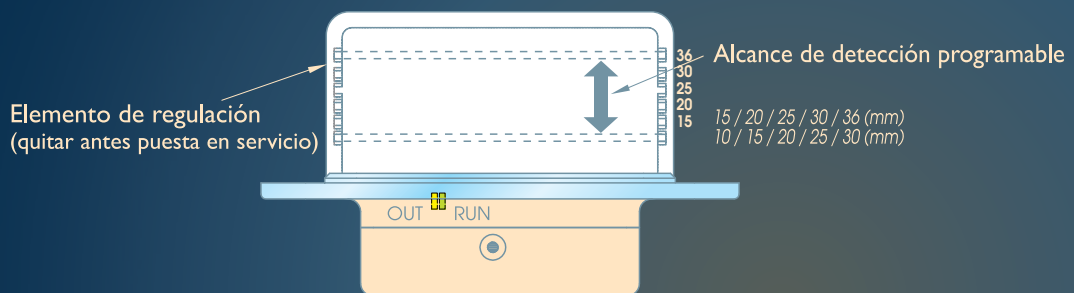
INSTALACIÓN

SE INSTALA A PARES EN CADA LADO DE LA CAÑA

(suministro completo: junta y tornillos)

ABERTURA CUADRADA DE 110 (mm) SOBRE CAÑA MONTANTE

* **EAZY▶DETECT**: Instalada al sitio de un cangilón sobre la banda



▶ El VIGIBELT CDS 80 C se puede conectar directamente a un automático o un sistema de seguimiento M-JET

VIGIBELT CDS 80 C	Volt	Conexión	No Atex	Atex 21
	10-36 V DC	Cable *	55 KDS 980100	55 KDS 780100
20-264 V AC/DC	Cable *	55 KDS 980110		

*Cable 2m- 21: 10m

Documento no contractual



VIGIRO® IP 26

CONTROLADOR DE ROTACIÓN / CONTADOR DE IMPULSOS

 ATEX 21 (II 2D) IP67 T 80°C



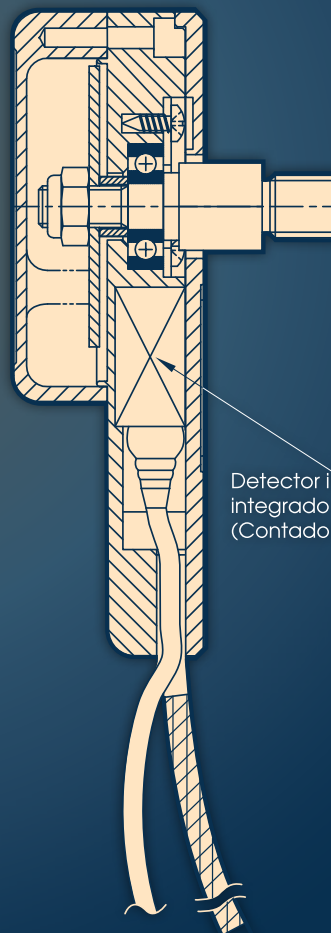
EAZYFIX *

DETECCIÓN:

- Detector inductivo integrado
- Vmax: 500 t/min

FIJACIÓN RÁPIDA EN EL EXTREMO DEL EJE:

- M12 reunión (M10 opcional)
- Cinturón de sujeción



Detector inductivo
integrado
(Contador de impulsos)



▶ EIVIGIRO IP26 se puede conectar directamente a un autómata o un sistema de seguimiento M-JET



* OPCIÓN: **EAZYFIX** M12 (o M10)

- Imán magnético de fijación (evita taladrar eje)



**VIGIRO
IP26**

Volt	Conexión	No Atex 	 Atex 21
10-36 V DC	Cable	55 CRCI 91250 T	55 CRCI 71251 T
20-264 V AC/DC	Cable	55 CRCI 91253 T	

*Cable  2m -  21:10m

VIGIRO® SV 26

CONTROLADOR DE ROTACIÓN/ DETECTOR DE SUBVELOCIDAD ESTANCO

 ATEX 21 (II 2D) IP67 T 80°C



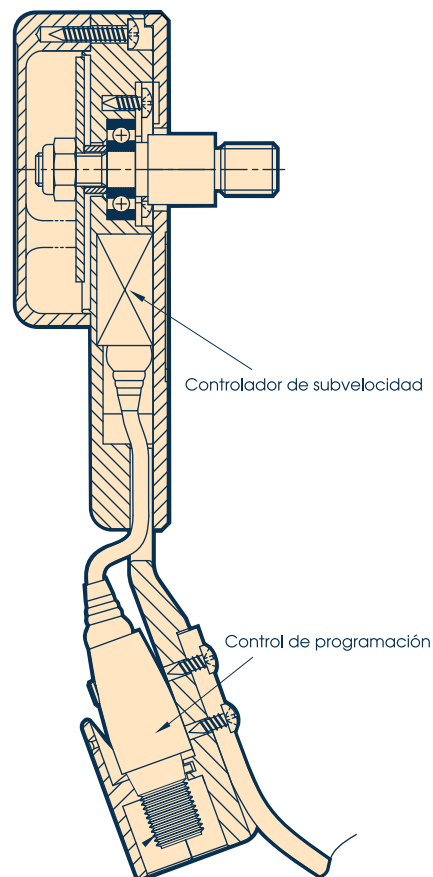
EAZY▶▶FIX *

DETECCIÓN:

- Detector inductivo integrado de 6 a 6000 impulsos/minuto
- Umbral de baja velocidad programable -33/-20/-11/-6 (%)
- Vmax: 500 t/min

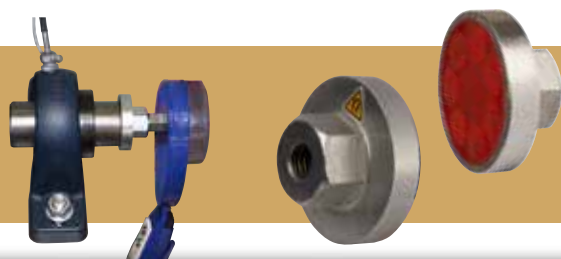
FIJACIÓN RÁPIDA EN EL EXTREMO DEL EJE:



- M12 reunión (M10 opcional)
- Cinturón de sujeción



* OPCIÓN: **EAZY▶▶FIX M12 (o M10)**

- Imán magnético de fijación (evita taladrar eje)



VIGIRO SV26	Volt	Conexión	No Atex 	 Atex 21
	10-36 V DC	Conector	55 CRSV 91200 T	55 CRSV 71200 T
20-264 V AC/DC	Conector	55 CRSV 91201 T		

Documento no contractual





GIRO[®] L

SOPORTE METÁLICO SIN DETECTOR

EAZY▶FIX *

GIRO[®] L

SOPORTE CON DETECTOR CONTROLADOR DE ROTACIÓN

ATEX IP67 T 80°C



DETECTOR INDUCTIVO DE VELOCIDAD

GIRO L SV 18	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro 18: 3 a 6000 impulsos/min • Esta programado a -20% • Vmax: 500 t/min 	Volt	Conexión *	No Atex 	Atex 22	Atex 21
		10-36 V DC	Conector			
M12				55 CRLV 80812 I		
GIRO L SV 30	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro 30: 5 a 300 impulsos/min • Ajustaje con potenciómetro • Vmax: 500 t/min 	10-36 V DC	Conector	55 CRLV 90821 T		55 CRLV 70822 T
			M12		55 CRLV 80831 I	
		20-264 V AC/DC	Conector	55 CRLV 90824 T	55 CRLV 80834 I	

CONTADOR DE IMPULSOS INDUCTIVO

GIRO L IP 18	• Diámetro 18	Volt	Conexión *	No Atex 	Atex 22	Atex 21
		10-36 V DC	Conector	55 CRLI 90861 T	55 CRLI 80874 I	55 CRLI 70872 T
M12	55 CRLI 90860 I					
20-264 V AC/DC	Conector	55 CRLI 90864 T	55 CRLI 80865 I			
	1/2"	55 CRLI 90863 T				

* Cable de diferentes longitudes disponibles según el modelo

* OPCIÓN: **EAZY▶FIX M8**

- Imán magnético de fijación (evita taladrar eje)





GIRO[®]H

SOPORTE PLÁSTICO SIN DETECTOR

EAZY▶FIX *

GIRO[®]H

SOPORTE CON DETECTOR CONTROLADOR DE ROTACIÓN

ATEX IP67 T 80°C



DETECTOR INDUCTIVO DE VELOCIDAD

GIRO H SV 18	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro 18: 3 a 6000 impulsos/min • Esta programado a -20% • Vmax: 500 t/min 	Volt	Conexión *	No ATEX ⊗	ATEX 21
		10-36 V DC	Conector M12		
GIRO H SV 30	<ul style="list-style-type: none"> • Diámetro 30: 5 a 300 impulsos/min • Ajustaje con potenciómetro • Vmax: 500 t/min 	10-36 V DC	Conector M12	55 CRSV 91221 T	55 CRSV 71222 T
		20-264 V AC/DC	Conector	55 CRSV 91224 T	

CONTADOR DE IMPULSOS INDUCTIVO

GIRO H IP 18	• Diámetro 18	Volt	Conexión *	No ATEX ⊗	ATEX 22	ATEX 21
		10-36 V DC	Conector	55 CRCI 91261 T	55 CRCI 81274 I	55 CRCI 7172 T
			M12	55 CRCI 91260 I		
		20-264 V AC/DC	Conector	55 CRCI 91264 T	55 CRCI 81265 I	
1/2"	55 CRCI 91263 T					

* Cable de diferentes longitudes disponibles según el modelo

* OPCIÓN: EAZY▶FIX M8

- Imán magnético de fijación (evita taladrar eje)



Documento no contractual



VIGITHERM® GST 100

SENSORES DE TEMPERATURA



GST 100 LG



SENSOR DE TEMPERATURA PT 100 CLASE B DIN IEC 751

- Utilización en zona ATEX 21
- Se necesita un enchufe por medio de una barrera eléctrica intrínseca para el montaje en zona ATEX
- Señal analógica que necesita una interfaz de mando de potencia (termostato analógico/automata)
- Existe también para entorno fuera zona ATEX
- Conexión 1/4" G con codo engrasador a 90°
- Cable Teflon banda Teflon longitud 10m
- Temperatura de utilización: -200°C/+250°C
- Antideflagrante para atmosferas explosivas
- Atestación de tipo INERIS 03 ATEX 0120
- Montaje certificado ATEX II 2 G/D EEx T6 T5 o T4

GST 100 HX



SENSOR DE TEMPERATURA PT 100

- Utilización en zona ATEX 20 polvos
- Enchufe sin barrera eléctrica intrínseca para tensión inferior o igual a 30V
- Señal analógica que necesita una interfaz de mando de potencia (termostato analógico/automata)
- Conexión tipo guardacabo para montaje sobre engrasador derecho 1/8" G, 1/4" G y 3/8" G
- Cable Teflon aislado por banda longitud 3m
- Temperatura de utilización: -50°C/+180°C
- Antideflagrante para atmosferas explosivas
- Atestación de tipo LCIE 03 ATEX 6008 X
- Montaje certificado ATEX II 1 D Ex td A20 IP64 T80°C

► EIVIGITHERM GST 100 se puede conectar directamente a un automático o un sistema de seguimiento M-JET

	Conexión	Atex 21	Atex 20
GST 100 LG	Conector *	55 GST 7100 P	
GST 100 HX	Conector *		55 GST 7100 J

* Conector 2m- 21: 10m- 20: 10m



VIGIMAT[®] DNC 30

SENSORES DE NIVEL




 ATEX IP67T 101°C

UTILIZACIÓN

- Indicador de nivel
- Detector de taponamiento



▶ EIVIGIMAT DNC 30 se puede conectar directamente a un automático o un sistema de seguimiento M-JET

DNC 30	Volt	Conexión	No Atex 	 Atex 22	 Atex 21
	10-30 V DC	Conector *	55 DNC 9301 AT	55 DNC 8300 CI	55 DNC 7300 RS
10-250 V AC/DC	Conector *	55 DNC 9300 BI	55 DNC 8300 BI		

* Conector  2m-  21: 10m

Documento no contractual



PRESENTACIÓN

El **M-JET** es un monitor de riesgo multi-funcional capaz de correr con diferentes equipos como elevador de cangilones, sistemas de transportación o conveyor y transportadores de tornillo

El **M-JET** analiza los datos enviados por los sensores instalados en el equipo y guardar los defectos eventuales

Según la configuración, envía alarmas y ordena la interrupción de la cinta transportadora

PUEDE MONITOREAR Y CONTROLAR:

- Sub velocidad debido al deslizamiento de la correa en la polea. Revisamos comparando la velocidad nominal
- Temperatura del rodamiento usando el sensor **PT100**
- Desalineación de la correa por medio de sensores con o sin contacto
- Atasco de materiales en la entrada o salida del transportador

EL PERMISO DE OPERACIÓN DEL SISTEMA SE REALIZA MEDIANTE SALIDAS DE RELÉ

■ **M-JET 1:**

M-Jet autónomo para elevador de cangilones sin conexión de red o PLC



■ **M-JET 1 NT:**

M-JET conectado a una computadora PLC/PC



CARACTERÍSTICAS

■ ARQUITECTURA:

ESTUCHE CON PANTALLA Y LAS TECLAS GRANDES

■ IDIOMAS:

- Francés, Inglés, Español, Alemán y Italiano

■ DISPLAY: EL TRANSPORTADOR APARECE EN UNA PANTALLA LCD

TIPOS DE TRANSPORTADORES:

- Elevador de cangilones
- Transportador de bandas
- Transportador de cadenas
- Transportador de tornillos

VISUALIZACIÓN DE LAS CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO:

- Defecto
- Ejecución
- Velocidad del transportador
- Tiempo de ejecución por día/acumulado

■ CONFIGURACIÓN:

HAY 2 MANERAS DE REALIZAR LA CONFIGURACIÓN

- **Configuración manual:** Con el teclado en la pantalla
- **Configuración USB:** El monitor se puede fijar con una llave USB ya cargada con la configuración de otro dispositivo

■ MANEJO DE ALARMAS:

- Visualización en la pantalla del defecto actual
- Activación de alarma de sonido o de luz
- Paro del transportador

■ ANÁLISIS DE LOS DATOS HISTÓRICOS:

- **Histórico de defectos:** M-JET puede guardar 300 defectos
- **Histórico de modificación de configuración:**
Guardar las últimas 365 modificaciones de la configuración
- **Histórico de tiempo de ejecución diario del dispositivo:**
M-JET guarda el tiempo de producción de los últimos 365 días de uso
M-JET registra las temperaturas durante los últimos 365 días de uso

■ COLECCIÓN DE HISTÓRICOS:

Los eventos se pueden ver directamente en la pantalla o descargarla en una llave USB en formato CSV

■ NÚMERO MÁXIMO DE SENSORES OPERADOS POR EL M-JET:

- 2 sensores de velocidad de la correa
- 8 sensores de alineación de la correa
- 5 sensores de temperatura de rodamiento
- 2 sensores de atasco

■ NORMATIVAS:

- Dispositivo de seguridad para Zona ATEX EN 50495
- SIL2 - EN61508 Seguridad Funcional
- EN 61326-1 CEM Compatibilidad Electromagnética
- EN 61010-1 Dispositivo eléctrico Seguro





www.stifnet.com

EUROPA

STIF

(Sede social) Fábrica

Z.A. de la Lande
49170 Saint-Georges-sur-Loire - FRANCE
Tél.: +33 2 41 72 16 82
Fax: +33 2 41 39 32 12
E mail: sales@stifnet.com
Web: www.stifnet.com

ASIA

STIF (SUZHOU) Fábrica

Unit 7, N° 2318
East Taihu Lake Road
Wuzhong District, Suzhou City
Jiangsu Province, CHINA
Ph.: +86 512 6656 8968
Fax: +86 512 6656 9128
E mail: sales@stif.cn
Web: www.stif.cn

STIF IBERICA

Oficina Comercial

La Selva - 21 Nave 2
Pol. Indus. Les Salines - 08880 Cubelles
BARCELONA - ESPAÑA
Tel.: +34 938 950 262
Fax: +34 938 950 298
E mail: ventas@stifiberica.es
Web: www.stifnet.com

STIF ASIA

Oficina Comercial

2 Jurong East St. 21
#04-28K IMM Building
SINGAPORE 609601
Ph.: +65 6563-2098
Fax: +65 6562-6083
E mail: sales@stif.com.sg
Web: www.stifnet.com

AMERICA

STIF AMERICA

Oficina Comercial

Oficina 4-04 — Centro Empresarial Mar del Sur
Calle Primera El Carmen — Panamá
Rep. de PANAMÁ
Tel.: +507 393-3787
Fax: +507 393-7467
Email: stifamerica@stifnet.com
Web: www.stifnet.com

PT. STIF INDONESIA

Oficina Comercial

Jl. Jatibening Estate N° 1A
(Jl.dr.Ratna) Pondok Gede
Bekasi 17412 – INDONESIA
Ph.: +62 21 8499 6745
Fax: +62 21 8499 5151
Email: indo@stif.com.sg

